**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050W avec porteur LD.0065 (VV-L-1.3701)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050W est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation résistantes à l’eau, testées selon la méthode Hevac – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique.

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames résistantes à l’eau avec un grand passage d’air type L.050W en aluminium extrudé
* Classe d’étanchéité selon HEVAC (testée officiellement) : A2 jusque 3 m/s
* Dimensions :
  + - Hauteur : 89,6 mm
    - Profondeur : 130,0 mm
    - Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 44°
* Moments d’inertie minimum Iy = 778.472 mm4 (axe fort) ; Iz = 100.395 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,8 mm
* Coefficicent de friction :
  + - Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,3 (direction horizontale)
    - Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 0,95 (direction verticale)
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050W.11 (simple) et L.050W.12 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 57 %
* Facteur K : 11,3
* Lame comportant 2 rainures pour visser, pour vis de type DIN 7982 – ST3,9 mm
* Moustiquaire inox 2,3 x 2,3 mm fixée à l’arrière
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0065 en aluminium extrudé : 30 x 6,5 mm
* Moments d’inertie minimum Iy = 261 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0065
* Fixation des profils porteurs directement sur la structure porteuse
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa :
  + - Lame L.050W : 1.900 mm
    - Profil porteur LD.0065 : Fixation directement sur la structure porteuse
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050W et profil porteur LD.0065 : 139 mm

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050W avec porteur LD.0195 (VV-L-1.3702)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050W est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation résistantes à l’eau, testées selon la méthode Hevac – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique.

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames résistantes à l’eau avec un grand passage d’air type L.050W en aluminium extrudé
* Classe d’étanchéité selon HEVAC (testée officiellement) : A2 jusque 3 m/s
* Dimensions :
  + - Hauteur : 89,6 mm
    - Profondeur : 130,0 mm
    - Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 44°
* Moments d’inertie minimum Iy = 778.472 mm4 (axe fort) ; Iz = 100.395 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,8 mm
* Coefficicent de friction :
  + - Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,3 (direction horizontale)
    - Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 0,95 (direction verticale)
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050W.11 (simple) et L.050W.12 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 57 %
* Facteur K : 11,3
* Lame comportant 2 rainures pour visser, pour vis de type DIN 7982 – ST3,9 mm
* Moustiquaire inox 2,3 x 2,3 mm fixée à l’arrière
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0195 en aluminium extrudé : 36 x 17,5 mm
* Moments d’inertie minimum Iz = 5.931 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0195
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa :
  + - Lame L.050W : 1.900 mm
    - Profil porteur LD.0195 : 533 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050W et profil porteur LD.0195 : 150 mm

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050W avec porteur LD.0460 (VV-L-1.3703)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050W est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation résistantes à l’eau, testées selon la méthode Hevac – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique.

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames résistantes à l’eau avec un grand passage d’air type L.050W en aluminium extrudé
* Classe d’étanchéité selon HEVAC (testée officiellement) : A2 jusque 3 m/s
* Dimensions :
  + - Hauteur : 89,6 mm
    - Profondeur : 130,0 mm
    - Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 44°
* Moments d’inertie minimum Iy = 778.472 mm4 (axe fort) ; Iz = 100.395 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,8 mm
* Coefficicent de friction :
  + - Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,3 (direction horizontale)
    - Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 0,95 (direction verticale)
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050W.11 (simple) et L.050W.12 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 57 %
* Facteur K : 11,3
* Lame comportant 2 rainures pour visser, pour vis de type DIN 7982 – ST3,9 mm
* Moustiquaire inox 2,3 x 2,3 mm fixée à l’arrière
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0460 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm
* Moments d’inertie minimum Iy = 83.348 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0460
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa :
  + - Lame L.050W : 1.900 mm
    - Profil porteur LD.0460 : 1.321 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050W et profil porteur LD.0460 : 177 mm

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050W avec porteur LD.0995 (VV-L-1.3704)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050W est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation résistantes à l’eau, testées selon la méthode Hevac – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames résistantes à l’eau avec un grand passage d’air type L.050W en aluminium extrudé
* Classe d’étanchéité selon HEVAC (testée officiellement) : A2 jusque 3 m/s
* Dimensions :
  + - Hauteur : 89,6 mm
    - Profondeur : 130,0 mm
    - Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 44°
* Moments d’inertie minimum Iy = 778.472 mm4 (axe fort) ; Iz = 100.395 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,8 mm
* Coefficicent de friction :
  + - Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,3 (direction horizontale)
    - Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 0,95 (direction verticale)
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050W.11 (simple) et L.050W.12 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 57 %
* Facteur K : 11,3
* Lame comportant 2 rainures pour visser, pour vis de type DIN 7982 – ST3,9 mm
* Moustiquaire inox 2,3 x 2,3 mm fixée à l’arrière
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0995 en aluminium extrudé : 36 x 97,5 mm
* Moments d’inertie minimum Iy = 625.740 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0995
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa :
  + - Lame L.050W : 1.900 mm
    - Profil porteur LD.0995 : 2.452 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050W et profil porteur LD.0995 : 230 mm

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050W avec porteur SD.014 (VV-L-1.3705)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050W est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation résistantes à l’eau, testées selon la méthode Hevac – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames résistantes à l’eau avec un grand passage d’air type L.050W en aluminium extrudé
* Classe d’étanchéité selon HEVAC (testée officiellement) : A2 jusque 3 m/s
* Dimensions :
  + - Hauteur : 89,6 mm
    - Profondeur : 130,0 mm
    - Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 44°
* Moments d’inertie minimum Iy = 778.472 mm4 (axe fort) ; Iz = 100.395 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,8 mm
* Coefficicent de friction :
  + - Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,3 (direction horizontale)
    - Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 0,95 (direction verticale)
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050W.11 (simple) et L.050W.12 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 57 %
* Facteur K : 11,3
* Lame comportant 2 rainures pour visser, pour vis de type DIN 7982 – ST3,9 mm
* Moustiquaire inox 2,3 x 2,3 mm fixée à l’arrière
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur SD.014 + LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 14,5 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 37,137.103 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur SD.014
* Fixation des profils porteurs directement sur la structure porteuse
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa :
  + - Lame L.050W : 1.900 mm
    - Profil porteur SD.014 : fixation directement sur la structure porteuse
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050W et profil porteur SD.014 : 147 mm

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050W avec porteur SD.054 (VV-L-1.3706)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050W est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation résistantes à l’eau, testées selon la méthode Hevac – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames résistantes à l’eau avec un grand passage d’air type L.050W en aluminium extrudé
* Classe d’étanchéité selon HEVAC (testée officiellement) : A2 jusque 3 m/s
* Dimensions :
  + - Hauteur : 89,6 mm
    - Profondeur : 130,0 mm
    - Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 44°
* Moments d’inertie minimum Iy = 778.472 mm4 (axe fort) ; Iz = 100.395 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,8 mm
* Coefficicent de friction :
  + - Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,3 (direction horizontale)
    - Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 0,95 (direction verticale)
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050W.11 (simple) et L.050W.12 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 57 %
* Facteur K : 11,3
* Lame comportant 2 rainures pour visser, pour vis de type DIN 7982 – ST3,9 mm
* Moustiquaire inox 2,3 x 2,3 mm fixée à l’arrière
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur SD.054 + LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 54,0 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 208,672.103 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur SD.054
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa :
  + - Lame L.050W : 1.900 mm
    - Profil porteur SD.054 : 1.795 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050W et profil porteur SD.054 : 187 mm

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050W avec porteur SD.100 (VV-L-1.3707)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050W est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation résistantes à l’eau, testées selon la méthode Hevac – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames résistantes à l’eau avec un grand passage d’air type L.050W en aluminium extrudé
* Classe d’étanchéité selon HEVAC (testée officiellement) : A2 jusque 3 m/s
* Dimensions :
  + - Hauteur : 89,6 mm
    - Profondeur : 130,0 mm
    - Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 44°
* Moments d’inertie minimum Iy = 778.472 mm4 (axe fort) ; Iz = 100.395 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,8 mm
* Coefficicent de friction :
  + - Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,3 (direction horizontale)
    - Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 0,95 (direction verticale)
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050W.11 (simple) et L.050W.12 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 57 %
* Facteur K : 11,3
* Lame comportant 2 rainures pour visser, pour vis de type DIN 7982 – ST3,9 mm
* Moustiquaire inox 2,3 x 2,3 mm fixée à l’arrière
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur SD.100 + LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 100,0 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 1248,414.103 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur SD.100
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa :
  + - Lame L.050W : 1.900 mm
    - Profil porteur SD.100 : 3.259 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050W et profil porteur SD.100 : 233 mm

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050W avec porteur LD.0440 (VV-L-1.3708)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050W est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation résistantes à l’eau, testées selon la méthode Hevac – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames résistantes à l’eau avec un grand passage d’air type L.050W en aluminium extrudé
* Classe d’étanchéité selon HEVAC (testée officiellement) : A2 jusque 3 m/s
* Dimensions :
  + - Hauteur : 89,6 mm
    - Profondeur : 130,0 mm
    - Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 44°
* Moments d’inertie minimum Iy = 778.472 mm4 (axe fort) ; Iz = 100.395 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,8 mm
* Coefficicent de friction :
  + - Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,3 (direction horizontale)
    - Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 0,95 (direction verticale)
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050W.11 (simple) et L.050W.12 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 57 %
* Facteur K : 11,3
* Lame comportant 2 rainures pour visser, pour vis de type DIN 7982 – ST3,9 mm
* Moustiquaire inox 2,3 x 2,3 mm fixée à l’arrière
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0440 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 83.228 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0440
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Fixation latérale du profil porteur possible grâce aux canaux coulissants latéraux
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa :
  + - Lame L.050W : 1.900 mm
    - Profil porteur LD.0440 : 1.321 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050W et profil porteur LD.0440 : 177 mm

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050W avec porteur LD.1250 (VV-L-1.3709)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050W est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation résistantes à l’eau, testées selon la méthode Hevac – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé

Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames résistantes à l’eau avec un grand passage d’air type L.050W en aluminium extrudé
* Classe d’étanchéité selon HEVAC (testée officiellement) : A2 jusque 3 m/s
* Dimensions :
  + - Hauteur : 89,6 mm
    - profondeur : 130,0 mm
    - Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 44°
* Moments d’inertie minimum Iy = 778.472 mm4 (axe fort); Iz = 100.395 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,8 mm
* Coefficient de friction :
  + - Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,3 (direction horizontale)
    - Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 0,95 (direction verticale)
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050W.11(simple) et L.050W.12 (support de dilatation)
* Passage physique libre : 57 %
* Facteur K : 11,3
* Lame comportant 2 rainures pour visser, pour vis de type DIN 7982 – ST3,9 mm
* Moustiquaire Inox 2,3 x 2,3 mm fixée à l’arrière
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.1250 en aluminium extrudé : 36 x 125,0 mm
* Moments d’inertie minimum traagheidsmomenten Iy = 1.219.444 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.1250
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa :
  + - Lame L.050W : 1.900 mm
    - Profil porteur LD.1250 : 3.038 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050W et profil porteur LD.1250 : 258 mm