**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

## VV\_L\_1\_0101 - L.033.01 + LD.0065

**Description**   
Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.033 est composé d’éléments en aluminium extrudé AlMgSi0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes**  
• Aluminium- - alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)   
» Norme : EN AW-6063  
» Trempe : T66   
• Traitement préalable de l’aluminium :   
» Norme DIN 50021 SS   
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
» ENV 1999-1-1 : calculs des structures en aluminium  
» NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques  
» EN 1991-1-4 : charge du vent

**Traitement de surface :**  
• Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé   
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion   
 (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Lames**  
- Lame pare-pluie en forme de Z de type L.033.01 en aluminium extrudé   
- Dimensions :   
- Hauteur : 37,5 mm  
- Profondeur : 20,4 mm  
- Chevauchement : 4,2 mm  
- Pas de lame : 33,3 mm (30 lames par mètre en hauteur )  
- Inclinaison moyenne de la lame : 62°  
- Moment d’inertie minimum Iy = 9.566 mm4; Iz = 383 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de   
 1,1 mm  
- Coefficient de friction :   
- Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,34 (direction horizontale )  
- Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie)  : 0,44 (direction verticale)  
- Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants, type L.033.11 (simple) et   
 L.033.12 (support de lame double pour raccord de lame à dilatation)  
- Surface visuelle libre : 59%  
- surface physique libre : 44,7%  
- Facteur K : 22,68

**Structure porteuse**   
» Profil porteur LD.0065 en aluminium extrudé : 30 x 6,5 mm  
» Moment d’inertie minimum Iy = 261 mm4  
» Supports de lames prémontés sur le profil porteur LD.0065  
» Fixation des profils porteurs directement à la structure porteuse   
» Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable

**Entraxe** :   
- Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système, par une charge du vent   
 de qb = 800 Pa :   
- Lame L.033.01 : 827 mm  
- Profil porteur LD.0065 : fixation directement sur la structure porteuse

**Profondeur du système :**   
- Lame L.033.01 et profil porteur LD.0065 : 29,0 mm

**Accessoires en option**  
• Treillis en Inox/rvs 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

## VV\_L\_1\_0102 - L.033.01 + LD.0195

**Description**   
Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.033 est composé d’éléments en aluminium extrudé AlMgSi0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes**  
• Aluminium- - alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)   
» Norme : EN AW-6063  
» Trempe : T66   
• Traitement préalable de l’aluminium :   
» Norme DIN 50021 SS   
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
» ENV 1999-1-1 : calculs des structures en aluminium  
» NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques  
» EN 1991-1-4 : charge du vent

**Traitement de surface :**  
• Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé   
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion   
 (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Lames**  
- Lame pare-pluie en forme de Z de type L.033.01 en aluminium extrudé   
- Dimensions :   
- Hauteur : 37,5 mm  
- Profondeur : 20,4 mm  
- Chevauchement : 4,2 mm  
- Pas de lame : 33,3 mm (30 lames par mètre en hauteur )  
- Inclinaison moyenne de la lame : 62°  
- Moment d’inertie minimum Iy = 9.566 mm4; Iz = 383 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de   
 1,1 mm  
- Coefficient de friction :   
- Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,34 (direction horizontale )  
- Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie)  : 0,44 (direction verticale)  
- Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants, type L.033.11 (simple) et   
 L.033.12 (support de lame double pour raccord de lame à dilatation)  
- Surface visuelle libre : 59%  
- surface physique libre : 44,7%  
- Facteur K : 22,68

**Structure porteuse**   
» Profil porteur LD.0195 en aluminium extrudé : 36 x 17,5 mm  
» Moment d’inertie minimum Iy = 5.931 mm4  
» Supports de lames prémontés sur le profil porteur LD.0195  
» Fixation des profils porteurs au moyens des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément   
 coulissant LZ.4206  
» Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable

**Entraxe :**   
- Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système, par une charge du vent   
 de qb = 800 Pa :   
- Lame L.033.01 : 827 mm  
- Profil porteur LD.0195 : 684 mm

**Profondeur du système :**   
- Lame L.033.01 et profil porteur LD.0195 : 40,0 mm

**Accessoires en option**  
• Treillis en Inox/rvs 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

# DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®

## VV\_L\_1\_0103 - L.033.01 + LD.0460

**Description**   
Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.033 est composé d’éléments en aluminium extrudé AlMgSi0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes**  
• Aluminium- - alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)   
» Norme : EN AW-6063  
» Trempe : T66   
• Traitement préalable de l’aluminium :   
» Norme DIN 50021 SS   
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
» ENV 1999-1-1 : calculs des structures en aluminium  
» NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques  
» EN 1991-1-4 : charge du vent

**Traitement de surface :**  
• Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé   
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion   
 (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Lames**  
- Lame pare-pluie en forme de Z de type L.033.01 en aluminium extrudé   
- Dimensions :   
- Hauteur : 37,5 mm  
- Profondeur : 20,4 mm  
- Chevauchement : 4,2 mm  
- Pas de lame : 33,3 mm (30 lames par mètre en hauteur )  
- Inclinaison moyenne de la lame : 62°  
- Moment d’inertie minimum Iy = 9.566 mm4; Iz = 383 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de   
 1,1 mm  
- Coefficient de friction :   
- Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,34 (direction horizontale )  
- Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie)  : 0,44 (direction verticale)  
- Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants, type L.033.11 (simple) et   
 L.033.12 (support de lame double pour raccord de lame à dilatation)  
- Surface visuelle libre : 59%  
- surface physique libre : 44,7%  
- Facteur K : 22,68

**Structure porteuse**   
» Profil porteur LD.0460 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm  
» Moment d’inertie minimum Iy = 83.348 mm4  
» Supports de lames prémontés sur le profil porteur LD.0460  
» Fixation des profils porteurs au moyens des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément   
 coulissant LZ.4206  
» Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable

**Entraxe** :   
- Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système, par une charge du vent   
 de qb = 800 Pa :   
- Lame L.033.01 : 827 mm  
- Profil porteur LD.0460 : 1.650 mm

**Profondeur du système :**   
- Lame L.033.01 et profil porteur LD.0460 : 66,5 mm

**Accessoires en option**  
• Treillis en Inox/rvs 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

# DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®

## VV\_L\_1\_0104 - L.033.01 + LD.0995

**Description**   
Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.033 est composé d’éléments en aluminium extrudé AlMgSi0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes**  
• Aluminium- - alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)   
» Norme : EN AW-6063  
» Trempe : T66   
• Traitement préalable de l’aluminium :   
» Norme DIN 50021 SS   
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
» ENV 1999-1-1 : calculs des structures en aluminium  
» NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques  
» EN 1991-1-4 : charge du vent

**Traitement de surface :**  
• Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé   
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion   
 (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Lames**  
- Lame pare-pluie en forme de Z de type L.033.01 en aluminium extrudé   
- Dimensions :   
- Hauteur : 37,5 mm  
- Profondeur : 20,4 mm  
- Chevauchement : 4,2 mm  
- Pas de lame : 33,3 mm (30 lames par mètre en hauteur )  
- Inclinaison moyenne de la lame : 62°  
- Moment d’inertie minimum Iy = 9.566 mm4; Iz = 383 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de   
 1,1 mm  
- Coefficient de friction :   
- Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,34 (direction horizontale )  
- Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie)  : 0,44 (direction verticale)  
- Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants, type L.033.11 (simple) et   
 L.033.12 (support de lame double pour raccord de lame à dilatation)  
- Surface visuelle libre : 59%  
- surface physique libre : 44,7%  
- Facteur K : 22,68

**Structure porteuse**   
» Profil porteur LD.0995 en aluminium extrudé : 36 x 97,5 mm  
» Moment d’inertie minimum Iy = 625.740 mm4  
» Supports de lames prémontés sur le profil porteur LD.0995  
» Fixation des profils porteurs au moyens des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément   
 coulissant LZ.4206  
» Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable

**Entraxe** :   
- Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système, par une charge du vent   
 de qb = 800 Pa :   
- Lame L.033.01 : 827 mm  
- Profil porteur LD.0995 : 3.230 mm

**Profondeur du système :**   
- Lame L.033.01 et profil porteur LD.0995 : 120,0 mm

**Accessoires en option**  
• Treillis en Inox/rvs 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

# DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®

## VV\_L\_1\_0105 - L.033.01 + SD.014

**Description**   
Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.033 est composé d’éléments en aluminium extrudé AlMgSi0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes**  
• Aluminium- - alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)   
» Norme : EN AW-6063  
» Trempe : T66   
• Traitement préalable de l’aluminium :   
» Norme DIN 50021 SS   
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
» ENV 1999-1-1 : calculs des structures en aluminium  
» NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques  
» EN 1991-1-4 : charge du vent

**Traitement de surface** :  
• Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé   
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion   
 (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Lames**  
- Lame pare-pluie en forme de Z de type L.033.01 en aluminium extrudé   
- Dimensions :   
- Hauteur : 37,5 mm  
- Profondeur : 20,4 mm  
- Chevauchement : 4,2 mm  
- Pas de lame : 33,3 mm (30 lames par mètre en hauteur )  
- Inclinaison moyenne de la lame : 62°  
- Moment d’inertie minimum Iy = 9.566 mm4; Iz = 383 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de   
 1,1 mm  
- Coefficient de friction :   
- Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,34 (direction horizontale )  
- Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie)  : 0,44 (direction verticale)  
- Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants, type L.033.11 (simple) et   
 L.033.12 (support de lame double pour raccord de lame à dilatation)  
- Surface visuelle libre : 59%  
- surface physique libre : 44,7%  
- Facteur K : 22,68

**Structure porteuse**   
» Profil porteur SD.014 + LD108, en aluminium extrudé : 40 x 14,5 mm  
» Moment d’inertie minimum Iy = 37,137 x 10³ mm4  
» Supports de lames prémontés sur le profil porteur SD.014  
» Fixation des profils porteurs directement sur la structure porteuse   
» Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable

**Entraxe** :   
- Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système, par une charge du vent   
 de qb = 800 Pa :   
- Lame L.033.01 : 827 mm  
- Profil porteur SD.014 : montage directement sur la structure porteuse

**Profondeur du système :**   
- Lame L.033.01 et profil porteur SD.014 : 37,0 mm

**Accessoires en option**  
• Treillis en Inox/rvs 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

# DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®

## VV\_L\_1\_0106 - L.033.01 + SD.054

**Description**   
Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.033 est composé d’éléments en aluminium extrudé AlMgSi0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes**  
• Aluminium- - alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)   
» Norme : EN AW-6063  
» Trempe : T66   
• Traitement préalable de l’aluminium :   
» Norme DIN 50021 SS   
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
» ENV 1999-1-1 : calculs des structures en aluminium  
» NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques  
» EN 1991-1-4 : charge du vent

Traitement de surface :  
• Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé   
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion   
 (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Lames**  
- Lame pare-pluie en forme de Z de type L.033.01 en aluminium extrudé   
- Dimensions :   
- Hauteur : 37,5 mm  
- Profondeur : 20,4 mm  
- Chevauchement : 4,2 mm  
- Pas de lame : 33,3 mm (30 lames par mètre en hauteur )  
- Inclinaison moyenne de la lame : 62°  
- Moment d’inertie minimum Iy = 9.566 mm4; Iz = 383 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de   
 1,1 mm  
- Coefficient de friction :   
- Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,34 (direction horizontale )  
- Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie)  : 0,44 (direction verticale)  
- Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants, type L.033.11 (simple) et   
 L.033.12 (support de lame double pour raccord de lame à dilatation)  
- Surface visuelle libre : 59%  
- surface physique libre : 44,7%  
- Facteur K : 22,68

**Structure porteuse**   
» Profil porteur SD.054 + LD108, en aluminium extrudé : 40 x 54,0 mm  
» Moment d’inertie minimum Iy = 208,672x10³ mm4  
» Supports de lames prémontés sur le profil porteur SD.054  
» Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable

**Entraxe** :   
- Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système, par une charge du vent   
 de qb = 800 Pa :   
- Lame L.033.01 : 827 mm  
- Profil porteur SD.054 : 2.240 mm

**Profondeur du système** :   
- Lame L.033.01 et profil porteur SD.054 : 76,5 mm

**Accessoires en option**  
• Treillis en Inox/rvs 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

# DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®

## VV\_L\_1\_0107 - L.033.01 + SD.100

**Description**   
Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.033 est composé d’éléments en aluminium extrudé AlMgSi0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes**  
• Aluminium- - alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)   
» Norme : EN AW-6063  
» Trempe : T66   
• Traitement préalable de l’aluminium :   
» Norme DIN 50021 SS   
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
» ENV 1999-1-1 : calculs des structures en aluminium  
» NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques  
» EN 1991-1-4 : charge du vent

**Traitement de surface** :  
• Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé   
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion   
 (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Lames**  
- Lame pare-pluie en forme de Z de type L.033.01 en aluminium extrudé   
- Dimensions :   
- Hauteur : 37,5 mm  
- Profondeur : 20,4 mm  
- Chevauchement : 4,2 mm  
- Pas de lame : 33,3 mm (30 lames par mètre en hauteur )  
- Inclinaison moyenne de la lame : 62°  
- Moment d’inertie minimum Iy = 9.566 mm4; Iz = 383 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de   
 1,1 mm  
- Coefficient de friction :   
- Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,34 (direction horizontale )  
- Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie)  : 0,44 (direction verticale)  
- Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants, type L.033.11 (simple) et   
 L.033.12 (support de lame double pour raccord de lame à dilatation)  
- Surface visuelle libre : 59%  
- surface physique libre : 44,7%  
- Facteur K : 22,68

**Structure porteuse**   
» Profil porteur SD.100 + LD108, en aluminium extrudé : 40 x 100,0 mm  
» Moment d’inertie minimum Iy = 1.248,414x10³ mm4  
» Supports de lames prémontés sur le profil porteur SD.100  
» Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable

**Entraxe** :   
- Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système, par une charge du vent   
 de qb = 800 Pa :   
- Lame L.033.01 : 827 mm  
- Profil porteur SD.100 : 4.066 mm

**Profondeur du système** :   
- Lame L.033.01 et profil porteur SD.100 : 122,5 mm

**Accessoires en option**  
• Treillis en Inox/rvs 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

# DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®

## VV\_L\_1\_0108 - L.033.01 + LD.0440

**Description**   
Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.033 est composé d’éléments en aluminium extrudé AlMgSi0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes**  
• Aluminium- - alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)   
» Norme : EN AW-6063  
» Trempe : T66   
• Traitement préalable de l’aluminium :   
» Norme DIN 50021 SS   
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
» ENV 1999-1-1 : calculs des structures en aluminium  
» NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques  
» EN 1991-1-4 : charge du vent

Traitement de surface :  
• Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé   
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion   
 (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Lames**  
- Lame pare-pluie en forme de Z de type L.033.01 en aluminium extrudé   
- Dimensions :   
- Hauteur : 37,5 mm  
- Profondeur : 20,4 mm  
- Chevauchement : 4,2 mm  
- Pas de lame : 33,3 mm (30 lames par mètre en hauteur )  
- Inclinaison moyenne de la lame : 62°  
- Moment d’inertie minimum Iy = 9.566 mm4; Iz = 383 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de   
 1,1 mm  
- Coefficient de friction :   
- Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,34 (direction horizontale )  
- Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie)  : 0,44 (direction verticale)  
- Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants, type L.033.11 (simple) et   
 L.033.12 (support de lame double pour raccord de lame à dilatation)  
- Surface visuelle libre : 59%  
- surface physique libre : 44,7%  
- Facteur K : 22,68

**Structure porteuse**   
» Profil porteur LD.0440 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm  
» Moment d’inertie minimum Iy = 83.228 mm4  
» Supports de lames prémontés sur le profil porteur LD.0440  
» Fixation des profils porteurs au moyens des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément   
 coulissant LZ.4206  
» Fixation latérale du profil porteur possible grâce aux canaux coulissants latéraux  
» Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable

**Entraxe** :   
- Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système, par une charge du vent   
 de qb = 800 Pa :   
- Lame L.033.01 : 827 mm  
- Profil porteur LD.0440 : 1.715 mm

**Profondeur du système** :   
- Lame L.033.01 et profil porteur LD.0440 : 66,0 mm

**Accessoires en option**  
• Treillis en Inox/rvs 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

# DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®

## VV\_L\_1\_0109 - L.033.01 + LD.1250

**Description**   
Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.033 est composé d’éléments en aluminium extrudé AlMgSi0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes**  
• Aluminium- - alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)   
» Norme : EN AW-6063  
» Trempe : T66   
• Traitement préalable de l’aluminium :   
» Norme DIN 50021 SS   
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
» ENV 1999-1-1 : calculs de structures en aluminium  
» NBN B-03-002-2 : chargedu vent – effets dynamiques  
» EN 1991-1-4 : charge du vent

**Traitement de surface** :  
• Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé   
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion   
 (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Lames**  
- Lame pare-pluie en forme de Z de type L.033.01 en aluminium extrudé   
- Dimensions :   
- Hauteur : 37,5 mm  
- Profondeur : 20,4 mm  
- Chevauchement : 4,2 mm  
- Pas de lame : 33,3 mm (30 lames par mètre en hauteur )  
- Inclinaison moyenne de la lame : 62°  
- Moment d’inertie minimum Iy = 9.566 mm4; Iz = 383 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de   
 1,1 mm  
- Coefficient de friction :   
- Cfy (déterminé au moyen d’un test en soufflerie) : 1,34 (direction horizontale )  
- Cfz (déterminé au moyen d’un test en soufflerie)  : 0,44 (direction verticale)  
- Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants, type L.033.11 (simple) et   
 L.033.12 (support de lame double pour raccord de lame à dilatation)  
- Surface visuelle libre : 59%  
- surface physique libre : 44,7%  
- Facteur K : 22,68

**Structure porteuse**   
» Profil porteur LD.1250 en aluminium extrudé : 36 x 125,0 mm  
» Moment d’inertie minimum Iy = 1.219.444 mm4  
» Supports de lames prémontés sur le profil porteur LD.1250  
» Fixation des profils porteurs au moyens des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément   
 coulissant LZ.4206  
» Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable

**Entraxe** :   
- Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système, par une charge du vent   
 de qb = 800 Pa :   
• Lame L.033.01 : 827 mm  
• Profil porteurl LD.1250 : 4197 mm

**Profondeur du système** :   
• Lame L.033.01 et profil porteur LD.1250 : 147,0 mm

**Accessoires en option**  
• Treillis en Inox/rvs 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse  
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201  
• portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)