**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2901 L.033CL + LD.0065**

Description :

Le système de bardage à lames filantes L.033CL RENSON LINIUS® est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend un ensemble clos des lames se touchantes mutuellement, montées simplement et de manière invisible par clipsage dans les supports de lames faisant partie du système.

Normes :

• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)

- Normalisation : EN AW-6063

- Trempe : T66

• Prétraitement de l'aluminium :

- Norme DIN 50021 SS

• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :

- ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium

- NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques

- EN 1991-1-4 : Charge de vent

Traitement de surface :

• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé

• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Exécution :

• Lames :

- Lames L.033CL mutuellement touchantes, en aluminium extrudé

- Dimensions :

 Hauteur : 38,2 mm

 Profondeur : 20,5mm

 Pas : 33,3 mm (30 lames sur 1 mètre de hauteur)

- Moments d'inertie minimum Iy = 10.247 mm4 (axe fort) ; Iz = 2.047 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,1 mm minimum

- Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.033.11 et L.033.12 (pour joins)

- Surface visuelle libre : 59%

• Structure portante :

- Porteur LD 0065 en aluminium extrudé : 30 x 6,5 mm

- Moment d'inertie minimum Iy = 261 mm4

- Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0065

- Montage du porteur directement sur la structure portante sous-jacente

- éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

• Ecartement :

- Ecartements libres maximums du système décrit pour une pression de vent qb = 800 Pa :

 Lame L.033CL : 1.409 mm

 Porteur LD.0065 : montage direct sur la structure portante sous-jacente

• Profondeur du système :

- Lame L.033CL et porteur LD.0065 : 29 mm

• Accessoires en option :

- Profil seuils LZ.4140 + fixation LZ.4201

- Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®
VV\_L\_1\_2902 L.033CL + LD.0195**

Description :

Le système de bardage à lames filantes L.033CL RENSON LINIUS® est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend un ensemble clos des lames se touchant mutuellement, montées simplement et de manière invisible par clipsage dans les supports de lames faisant partie du système.

Normes :

• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)

- Normalisation : EN AW-6063

- Trempe : T66

• Prétraitement de l'aluminium :

- Norme DIN 50021 SS

• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :

- ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium

- NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques

- EN 1991-1-4 : Charge de vent

Traitement de surface :

• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé

• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Exécution :

• Lames :

- Lames L.033CL mutuellement touchantes, en aluminium extrudé

- Dimensions :

 Hauteur : 38,2 mm

 Profondeur : 20,5mm

 Pas : 33,3 mm (30 lames sur 1 mètre de hauteur)

- Moments d'inertie minimum Iy = 10.247 mm4 (axe fort) ; Iz = 2.047 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,1 mm minimum

- Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.033.11 et L.033.12 (pour joins)

- Surface visuelle libre : 59%

• Structure portante :

- Porteur LD.0195 en aluminium extrudé : 36 X 17,5 mm

- Moment d'inertie minimum Iz = 5.931 mm4

- Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0195

- Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.

- éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

• Ecartement :

- Ecartements libres maximums du système décrit pour une pression de vent qb = 800 Pa :

 Lame L.033CL : 1.409 mm

 Porteur LD.0195 : 569 mm

• Profondeur du système :

- Lame L.033CL et porteur LD.0195 : 40 mm

• Accessoires en option :

- Profil seuils LZ.4140 + fixation LZ.4201

- Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2903 L.033CL + LD.0460**

Description :

Le système de bardage à lames filantes L.033CL RENSON LINIUS® est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend un ensemble clos des lames se touchant mutuellement, montées simplement et de manière invisible par clipsage dans les supports de lames faisant partie du système.

Normes :

• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)

- Normalisation : EN AW-6063

- Trempe : T66

• Prétraitement de l'aluminium :

- Norme DIN 50021 SS

• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :

- ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium

- NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques

- EN 1991-1-4 : Charge de vent

Traitement de surface :

• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé

• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Exécution :

• Lames :

- Lames L.033CL mutuellement touchantes, en aluminium extrudé

- Dimensions :

 Hauteur : 38,2 mm

 Profondeur : 20,5mm

 Pas : 33,3 mm (30 lames sur 1 mètre de hauteur)

- Moments d'inertie minimum Iy = 10.247 mm4 (axe fort) ; Iz = 2.047 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,1 mm minimum

- Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.033.11 et L.033.12 (pour joins)

- Surface visuelle libre : 59%

• Structure portante :

- Porteur LD.0460 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm

- Moment d'inertie minimum Iy = 83.348 mm4

- Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0460

- Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.

- éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

• Ecartement :

- Ecartements libres maximums du système décrit pour une pression de vent qb = 800 Pa :

 Lame L.033CL : 1.409 mm

 Porteur LD.0460 : 1.381 mm

• Profondeur du système :

- Lame L.033CL et porteur LD.0460 : 66,5 mm

• Accessoires en option :

- Profil seuils LZ.4140 + fixation LZ.4201

- Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2904 L.033CL + LD.0995**

Description :

Le système de bardage à lames filantes L.033CL RENSON LINIUS® est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend un ensemble clos des lames se touchant mutuellement, montées simplement et de manière invisible par clipsage dans les supports de lames faisant partie du système.

Normes :

• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)

- Normalisation : EN AW-6063

- Trempe : T66

• Prétraitement de l'aluminium :

- Norme DIN 50021 SS

• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :

- ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium

- NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques

- EN 1991-1-4 : Charge de vent

Traitement de surface :

• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé

• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Exécution :

• Lames :

- Lames L.033CL mutuellement touchantes, en aluminium extrudé

- Dimensions :

 Hauteur : 38,2 mm

 Profondeur : 20,5mm

 Pas : 33,3 mm (30 lames sur 1 mètre de hauteur)

- Moments d'inertie minimum Iy = 10.247 mm4 (axe fort) ; Iz = 2.047 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,1 mm minimum

- Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.033.11 et L.033.12 (pour joins)

- Surface visuelle libre : 59%

• Structure portante :

- Porteur LD.0995 en aluminium extrudé : 36 x 97,5 mm

- Moment d'inertie minimum Iy = 625.740 mm4

- Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0995

- Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.

- éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

• Ecartement :

- Ecartements libres maximums du système décrit pour une pression de vent qb = 800 Pa :

 Lame L.033CL : 1.409 mm

 Porteur LD.0995 : 2.618 mm

• Profondeur du système :

- Lame L.033CL et porteur LD.0995 : 120 mm

• Accessoires en option :

- Profil seuils LZ.4140 + fixation LZ.4201

- Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2905 L.033CL + SD.014**

Description :

Le système de bardage à lames filantes L.033CL RENSON LINIUS® est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend un ensemble clos des lames se touchant mutuellement, montées simplement et de manière invisible par clipsage dans les supports de lames faisant partie du système.

Normes :

• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)

- Normalisation : EN AW-6063

- Trempe : T66

• Prétraitement de l'aluminium :

- Norme DIN 50021 SS

• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :

- ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium

- NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques

- EN 1991-1-4 : Charge de vent

Traitement de surface :

• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé

• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Exécution :

• Lames :

- Lames L.033CL mutuellement touchantes, en aluminium extrudé

- Dimensions :

 Hauteur : 38,2 mm

 Profondeur : 20,5mm

 Pas : 33,3 mm (30 lames sur 1 mètre de hauteur)

- Moments d'inertie minimum Iy = 10.247 mm4 (axe fort) ; Iz = 2.047 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,1 mm minimum

- Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.033.11 et L.033.12 (pour joins)

- Surface visuelle libre : 59%

• Structure portante :

- Porteur SD.014 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 14,5 mm

- Moment d'inertie minimum Iy = 37,137 x 103 mm4

- Supports de lames prémontés sur le porteur SD.014

- Montage du porteur directement sur la structure portante sous-jacente

- éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

• Ecartement :

- Ecartements libres maximums du système décrit pour une pression de vent qb = 800 Pa :

 Lame L.033CL : 1.409 mm

 Porteur SD.014: montage direct sur la structure portante sous-jacente

• Profondeur du système :

- Lame L.033CL et porteur SD.014 : 37 mm

• Accessoires en option :

- Profil seuils LZ.4140 + fixation LZ.4201

- Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2905 L.033CL + SD.054**

Description :

Le système de bardage à lames filantes L.033CL RENSON LINIUS® est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend un ensemble clos des lames se touchant mutuellement, montées simplement et de manière invisible par clipsage dans les supports de lames faisant partie du système.

Normes :

• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)

- Normalisation : EN AW-6063

- Trempe : T66

• Prétraitement de l'aluminium :

- Norme DIN 50021 SS

• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :

- ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium

- NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques

- EN 1991-1-4 : Charge de vent

Traitement de surface :

• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé

• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Exécution :

• Lames :

- Lames L.033CL mutuellement touchantes, en aluminium extrudé

- Dimensions :

 Hauteur : 38,2 mm

 Profondeur : 20,5mm

 Pas : 33,3 mm (30 lames sur 1 mètre de hauteur)

- Moments d'inertie minimum Iy = 10.247 mm4 (axe fort) ; Iz = 2.047 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,1 mm minimum

- Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.033.11 et L.033.12 (pour joins)

- Surface visuelle libre : 59%

• Structure portante :

- Porteur SD.054 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 54,0 mm

- Moment d'inertie minimum Iy = 208,672 x 103 mm4

- Supports de lames prémontés sur le porteur SD.054

- éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

• Ecartement :

- Ecartements libres maximums du système décrit pour une pression de vent qb = 800 Pa :

 Lame L.033CL : 1.409 mm

 Porteur SD.054 : 1.875 mm

• Profondeur du système :

- Lame L.033CL et porteur SD.054 : 76,5 mm

• Accessoires en option :

- Profil seuils LZ.4140 + fixation LZ.4201

- Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2905 L.033CL + SD.100**

Description :

Le système de bardage à lames filantes L.033CL RENSON LINIUS® est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend un ensemble clos des lames se touchant mutuellement, montées simplement et de manière invisible par clipsage dans les supports de lames faisant partie du système.

Normes :

• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)

- Normalisation : EN AW-6063

- Trempe : T66

• Prétraitement de l'aluminium :

- Norme DIN 50021 SS

• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :

- ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium

- NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques

- EN 1991-1-4 : Charge de vent

Traitement de surface :

• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé

• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Exécution :

• Lames :

- Lames L.033CL mutuellement touchantes, en aluminium extrudé

- Dimensions :

 Hauteur : 38,2 mm

 Profondeur : 20,5mm

 Pas : 33,3 mm (30 lames sur 1 mètre de hauteur)

- Moments d'inertie minimum Iy = 10.247 mm4 (axe fort) ; Iz = 2.047 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,1 mm minimum

- Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.033.11 et L.033.12 (pour joins)

- Surface visuelle libre : 59%

• Structure portante :

- Porteur SD.100 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 100,0 mm

- Moment d'inertie minimum Iy = 1248,414 x 103 mm4

- Supports de lames prémontés sur le porteur SD.100

- éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

• Ecartement :

- Ecartements libres maximums du système décrit pour une pression de vent qb = 800 Pa :

 Lame L.033CL : 1.409 mm

 Porteur SD.100 : 3.404 mm

• Profondeur du système :

- Lame L.033CL et porteur SD.100 : 122,5 mm

• Accessoires en option :

- Profil seuils LZ.4140 + fixation LZ.4201

- Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)