**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2501 - L.066S + LD.0065**

Description
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066S est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, à nez rond, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Les normes:
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)
› Normalisation: EN AW-6063
› Trempe: T66
• Prétraitement de l'aluminium :
› Norm DIN 50021 SS
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques
› EN 1991-1-4 : Charge de vent

Traitement de surface:
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames
• Lames en Z résistantes à l’eau, à nez rond, L.066S en aluminium extrudé
• Dimensions :
› Hauteur : 76,5 mm
› Profondeur : 55,0 mm
› Chevauchement : 10,5 mm
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )
› Inclinaison moyenne de lame : 55°
• Moments d’inertie minimum Iy = 127.612 mm4 (axe fort) °; Iz = 2.281 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,28 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,74 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066.11 en L.066.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 70%
• Surface physique libre : 49,2%
• Facteur K : 13,62

Structure portante
• Porteur LD.0065 en aluminium extrudé : 30 x 6,5 mm
• Moment d’inertie minimum Iy = 261 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0065
• Montage du porteur directement sur la structure portante sous-jacente
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.066S : 1578 mm
› Porteur LD.0065: Montage du porteur directement sur la structure porteuse existante

Profondeur
• Lame L.066S et porteur LD.0065 : 64,0 mm

Accessoires en option
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2502 - L.066S + LD.0195**

**Description**
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066S est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, à nez rond, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

**Les normes:**
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)
› Normalisation: EN AW-6063
› Trempe: T66
• Prétraitement de l'aluminium :
› Norm DIN 50021 SS
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques
› EN 1991-1-4 : Charge de vent

**Traitement de surface:**
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

**Lames**
• Lames en Z résistantes à l’eau, à nez rond, L.066S en aluminium extrudé
• Dimensions :
› Hauteur : 76,5 mm
› Profondeur : 55,0 mm
› Chevauchement : 10,5 mm
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )
› Inclinaison moyenne de lame : 55°
• Moments d’inertie minimum Iy = 127.612 mm4 (axe fort) °; Iz = 2.281 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,28 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,74 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066.11 en L.066.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 70%
• Surface physique libre : 49,2%
• Facteur K : 13,62

**Structure portante**
• Porteur LD.0195 en aluminium extrudé : 36 X 17,5 mm
• Moment d'inertie minimum Iz = 5.931 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0195
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

**Ecartement**
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.066S : 1578 mm
› Porteur LD.0195 : 542 mm

**Profondeur**
• Lame L.066S et porteur LD.0195 : 75,0 mm

**Accessoires en option**
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2503 - L.066S + LD.0460**

**Description**
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066S est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, à nez rond, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

**Les normes:**
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)
› Normalisation: EN AW-6063
› Trempe: T66
• Prétraitement de l'aluminium :
› Norm DIN 50021 SS
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques
› EN 1991-1-4 : Charge de vent

**Traitement de surface:**
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

**Lames**
• Lames en Z résistantes à l’eau, à nez rond, L.066S en aluminium extrudé
• Dimensions :
› Hauteur : 76,5 mm
› Profondeur : 55,0 mm
› Chevauchement : 10,5 mm
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )
› Inclinaison moyenne de lame : 55°
• Moments d’inertie minimum Iy = 127.612 mm4 (axe fort) °; Iz = 2.281 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,28 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,74 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066.11 en L.066.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 70%
• Surface physique libre : 49,2%
• Facteur K : 13,62

**Structure portante**
• Porteur LD.0460 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm
• Moment d'inertie minimum Iy = 83.348 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0460
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

**Ecartement**
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.066S : 1578 mm
› Porteur LD.0460 : 1.338 mm

**Profondeur**
• Lame L.066S et porteur LD.0460 : 101,0 mm

**Accessoires en option**
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2504 - L.066S + LD.0995**

**Description**
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066S est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, à nez rond, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

**Les normes:**
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)
› Normalisation: EN AW-6063
› Trempe: T66
• Prétraitement de l'aluminium :
› Norm DIN 50021 SS
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques
› EN 1991-1-4 : Charge de vent

**Traitement de surface:**
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

**Lames**
• Lames en Z résistantes à l’eau, à nez rond, L.066S en aluminium extrudé
• Dimensions :
› Hauteur : 76,5 mm
› Profondeur : 55,0 mm
› Chevauchement : 10,5 mm
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )
› Inclinaison moyenne de lame : 55°
• Moments d’inertie minimum Iy = 127.612 mm4 (axe fort) °; Iz = 2.281 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,28 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,74 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066.11 en L.066.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 70%
• Surface physique libre : 49,2%
• Facteur K : 13,62

**Structure portante**
• Porteur LD.0995 en aluminium extrudé : 36 x 97,5 mm
• Moment d'inertie minimum Iy = 625.740 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0995
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

**Ecartement**
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.066S : 1578 mm
› Porteur LD.0995 : 2.495 mm

**Profondeur**
• Lame L.066S et porteur LD.0995 : 155,0 mm

**Accessoires en option**
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2505 - L.066S + SD.014**

**Description**
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066S est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, à nez rond, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

**Les normes:**
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)
› Normalisation: EN AW-6063
› Trempe: T66
• Prétraitement de l'aluminium :
› Norm DIN 50021 SS
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques
› EN 1991-1-4 : Charge de vent

**Traitement de surface:**
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

**Lames**
• Lames en Z résistantes à l’eau, à nez rond, L.066S en aluminium extrudé
• Dimensions :
› Hauteur : 76,5 mm
› Profondeur : 55,0 mm
› Chevauchement : 10,5 mm
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )
› Inclinaison moyenne de lame : 55°
• Moments d’inertie minimum Iy = 127.612 mm4 (axe fort) °; Iz = 2.281 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,28 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,74 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066.11 en L.066.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 70%
• Surface physique libre : 49,2%
• Facteur K : 13,62

**Structure portante**
• Porteur SD.014 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 14,5 mm
• Moment d'inertie minimum Iy = 37,137 x 103 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.014
• Montage du porteur directement sur la structure portante sous-jacente
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

**Ecartement**
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.066S : 1578 mm
› Porteur SD.014 : Montage du porteur directement sur la structure porteuse existante

**Profondeur**
• Lame L.066S et porteur SD.014 : 72,0 mm

**Accessoires en option**
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2506 - L.066S + SD.054**

**Description**
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066S est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, à nez rond, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

**Les normes:**
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)
› Normalisation: EN AW-6063
› Trempe: T66
• Prétraitement de l'aluminium :
› Norm DIN 50021 SS
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques
› EN 1991-1-4 : Charge de vent

**Traitement de surface:**
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

**Lames**
• Lames en Z résistantes à l’eau, à nez rond, L.066S en aluminium extrudé
• Dimensions :
› Hauteur : 76,5 mm
› Profondeur : 55,0 mm
› Chevauchement : 10,5 mm
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )
› Inclinaison moyenne de lame : 55°
• Moments d’inertie minimum Iy = 127.612 mm4 (axe fort) °; Iz = 2.281 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,28 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,74 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066.11 en L.066.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 70%
• Surface physique libre : 49,2%
• Facteur K : 13,62

**Structure portante**
• Porteur SD.054 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 54,0 mm
• Moment d'inertie minimum Iy = 208,672 x 103 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.054
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

**Ecartement**
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.066S : 1578 mm
› Porteur SD.054 : 1.816 mm

**Profondeur**
• Lame L.066S et porteur SD.054 : 111,0 mm

**Accessoires en option**
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2507 - L.066S + SD.100**

**Description**
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.066S est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, à nez rond, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

**Les normes:**
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)
› Normalisation: EN AW-6063
› Trempe: T66
• Prétraitement de l'aluminium :
› Norm DIN 50021 SS
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques
› EN 1991-1-4 : Charge de vent

**Traitement de surface:**
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

**Lames**
• Lames en Z résistantes à l’eau, à nez rond, L.066S en aluminium extrudé
• Dimensions :
› Hauteur : 76,5 mm
› Profondeur : 55,0 mm
› Chevauchement : 10,5 mm
› Pas de lame : 66,0 mm (15 lames sur 1 mètre de hauteur )
› Inclinaison moyenne de lame : 55°
• Moments d’inertie minimum Iy = 127.612 mm4 (axe fort) °; Iz = 2.281 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,4 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,28 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,74 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.066.11 en L.066.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 70%
• Surface physique libre : 49,2%
• Facteur K : 13,62

**Structure portante**
• Porteur SD.100 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé: 40 x 100,0 mm
• Moment d'inertie minimum Iy = 1248,414 x 103 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.100
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

**Ecartement**
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.066S : 1578 mm
› Porteur SD.100 : 3.297 mm

**Profondeur**
• Lame L.066S et porteur SD.100 : 157,0 mm

**Accessoires en option**
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)