**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**VV\_L\_1\_1501 - L.120 + LD.0065**

Description
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.120 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, pour de grandes portées libres, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames
• Lames en Z résistantes à l’eau, pour de grandes portées libres, L.120 en aluminium extrudé aluminium
• Dimensions :
› Hauteur : 120,0 mm
› Profondeur : 90,0 mm
› Pas de lame : 12,0 mm (8 lames sur 1 mètre de hauteur )
› Inclinaison moyenne de lame : 52°
• Moments d’inertie minimum Iy = 780.224 mm4 (axe fort) °; Iz = 27.636 mm4, pour une épaisseur de matériau de 2,0 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,21 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,85 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.120.11 en L.120.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 66%
• Surface physique libre : 60%
• Facteur K : 12,5

Structure portante
• Porteur LD.0065 en aluminium extrudé : 30 x 6,5 mm
• Moment d’inertie minimum Iy = 261 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0065
• Montage du porteur directement sur la structure portante sous-jacente
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.120 : 2321 mm
› Porteur LD.0065: Montage du porteur directement sur la structure porteuse existante

Profondeur
• Lame L.120 et porteur LD.0065 : 99,0 mm

Accessoires en option
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**VV\_L\_1\_1502 - L.120 + LD.0195**

Description
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.120 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, pour de grandes portées libres, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames
• Lames en Z résistantes à l’eau, pour de grandes portées libres, L.120 en aluminium extrudé aluminium
• Dimensions :
› Hauteur : 120,0 mm
› Profondeur : 90,0 mm
› Pas de lame : 12,0 mm (8 lames sur 1 mètre de hauteur )
› Inclinaison moyenne de lame : 52°
• Moments d’inertie minimum Iy = 780.224 mm4 (axe fort) °; Iz = 27.636 mm4, pour une épaisseur de matériau de 2,0 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,21 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,85 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.120.11 en L.120.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 66%
• Surface physique libre : 60%
• Facteur K : 12,5

Structure portante
• Porteur LD.0195 en aluminium extrudé : 36 X 17,5 mm
• Moment d'inertie minimum Iz = 5.931 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0195
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.120 : 2321 mm
› Porteur LD.0195 : 495 mm

Profondeur
• Lame L.120 et porteur LD.0195 : 110,0 mm

Accessoires en option
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**VV\_L\_1\_1503 - L.120 + LD.0460**

Description
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.120 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, pour de grandes portées libres, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames
• Lames en Z résistantes à l’eau, pour de grandes portées libres, L.120 en aluminium extrudé aluminium
• Dimensions :
› Hauteur : 120,0 mm
› Profondeur : 90,0 mm
› Pas de lame : 12,0 mm (8 lames sur 1 mètre de hauteur )
› Inclinaison moyenne de lame : 52°
• Moments d’inertie minimum Iy = 780.224 mm4 (axe fort) °; Iz = 27.636 mm4, pour une épaisseur de matériau de 2,0 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,21 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,85 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.120.11 en L.120.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 66%
• Surface physique libre : 60%
• Facteur K : 12,5

Structure portante
• Porteur LD.0460 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm
• Moment d'inertie minimum Iy = 83.348 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0460
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.120 : 2321 mm
› Porteur LD.0460 : 1.237 mm

Profondeur
• Lame L.120 et porteur LD.0460 : 137,0 mm

Accessoires en option
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**VV\_L\_1\_1504 - L.120 + LD.0995**

Description
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.120 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, pour de grandes portées libres, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames
• Lames en Z résistantes à l’eau, pour de grandes portées libres, L.120 en aluminium extrudé aluminium
• Dimensions :
› Hauteur : 120,0 mm
› Profondeur : 90,0 mm
› Pas de lame : 12,0 mm (8 lames sur 1 mètre de hauteur )
› Inclinaison moyenne de lame : 52°
• Moments d’inertie minimum Iy = 780.224 mm4 (axe fort) °; Iz = 27.636 mm4, pour une épaisseur de matériau de 2,0 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,21 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,85 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.120.11 en L.120.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 66%
• Surface physique libre : 60%
• Facteur K : 12,5

Structure portante
• Porteur LD.0995 en aluminium extrudé : 36 x 97,5 mm
• Moment d'inertie minimum Iy = 625.740 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0995
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.120 : 2321 mm
› Porteur LD.0995 : 2.278 mm

Profondeur
• Lame L.120 et porteur LD.0995 : 190,0 mm

Accessoires en option
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**VV\_L\_1\_1505 - L.120 + SD.014**

Description
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.120 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, pour de grandes portées libres, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames
• Lames en Z résistantes à l’eau, pour de grandes portées libres, L.120 en aluminium extrudé aluminium
• Dimensions :
› Hauteur : 120,0 mm
› Profondeur : 90,0 mm
› Pas de lame : 12,0 mm (8 lames sur 1 mètre de hauteur )
› Inclinaison moyenne de lame : 52°
• Moments d’inertie minimum Iy = 780.224 mm4 (axe fort) °; Iz = 27.636 mm4, pour une épaisseur de matériau de 2,0 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,21 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,85 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.120.11 en L.120.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 66%
• Surface physique libre : 60%
• Facteur K : 12,5

Structure portante
• Porteur SD.014 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 14,5 mm
• Moment d'inertie minimum Iy = 37,137 x 103 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.014
• Montage du porteur directement sur la structure portante sous-jacente
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.120 : 2321 mm
› Porteur SD.014 : Montage du porteur directement sur la structure porteuse existante

Profondeur
• Lame L.120 et porteur SD.014 : 107,0 mm

Accessoires en option
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**VV\_L\_1\_1506 - L.120 + SD.054**

Description
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.120 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, pour de grandes portées libres, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames
• Lames en Z résistantes à l’eau, pour de grandes portées libres, L.120 en aluminium extrudé aluminium
• Dimensions :
› Hauteur : 120,0 mm
› Profondeur : 90,0 mm
› Pas de lame : 12,0 mm (8 lames sur 1 mètre de hauteur )
› Inclinaison moyenne de lame : 52°
• Moments d’inertie minimum Iy = 780.224 mm4 (axe fort) °; Iz = 27.636 mm4, pour une épaisseur de matériau de 2,0 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,21 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,85 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.120.11 en L.120.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 66%
• Surface physique libre : 60%
• Facteur K : 12,5

Structure portante
• Porteur SD.054 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 54,0 mm
• Moment d'inertie minimum Iy = 208,672 x 103 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.054
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.120 : 2321 mm
› Porteur SD.054 : 1.709 mm

Profondeur
• Lame L.120 et porteur SD.054 : 147,0 mm

Accessoires en option
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**VV\_L\_1\_1507 - L.120 + SD.100**

Description
Le système de bardage à lames RENSON LINIUS® L.120 est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation en Z résistantes à l’eau, pour de grandes portées libres, qui sont assemblées facilement et de manière invisible grâce à des clips dans les supports de lames faisant partie du système.

Traitement de surface:
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames
• Lames en Z résistantes à l’eau, pour de grandes portées libres, L.120 en aluminium extrudé aluminium
• Dimensions :
› Hauteur : 120,0 mm
› Profondeur : 90,0 mm
› Pas de lame : 12,0 mm (8 lames sur 1 mètre de hauteur )
› Inclinaison moyenne de lame : 52°
• Moments d’inertie minimum Iy = 780.224 mm4 (axe fort) °; Iz = 27.636 mm4, pour une épaisseur de matériau de 2,0 mm minimum
• Coefficient de friction:
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,21 (sens horizontal)
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 0,85 (sens vertical)
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.120.11 en L.120.12 (clips de jointoyage)
• Surface visuelle libre : 66%
• Surface physique libre : 60%
• Facteur K : 12,5

Structure portante
• Porteur SD.100 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé: 40 x 100,0 mm
• Moment d'inertie minimum Iy = 1248,414 x 103 mm4
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.100
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :
› Lame L.120 : 2321 mm
› Porteur SD.100 : 3.103 mm

Profondeur
• Lame L.120 et porteur SD.100 : 193,0 mm

Accessoires en option
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante
• Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)