**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2801 - L.150ACL + LD.0065**

Description  
Le système de bardage à lames L.150ACL RENSON LINIUS® est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation résistantes à l’eau et acoustiques, remplies de laine minérale inorganique, montées simplement et de manière invisible par clipsage dans les supports de lames faisant partie du système.

Les normes:  
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)   
› Normalisation: EN AW-6063  
› Trempe: T66   
• Prétraitement de l'aluminium :   
› Norm DIN 50021 SS  
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium  
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques  
› EN 1991-1-4 : Charge de vent  
• Mesures acoustiques :   
› EN ISO 140-1 : 1997 + A1:2004 – Part 1 (DIN EN ISO 140-1:2005-03)  
› EN 20140-3:1995 + A1:2004 – Part 3 (DIN EN ISO 140-3:2005-03)  
› EN ISO 717-1 : 1996 + A1:2006 – Part 1 (DIN EN ISO 717-1:2006-11)  
• Modèle de perforation R4T6 selon ISO 7806  
• Etanchéité de l'eau HEVAC: EN 13030:2001

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames   
• Lames L.150ACL résistantes à l’eau et acoustiques - remplies de laine minérale inorganique en face arrière et prévue d'une tôle en aluminium perforé, en aluminium extrudé   
• Propriétés acoustiques (testées officiellement) : Rw (C;Ctr) = 15 (-1;-4) dB   
• Dimensions :   
› Hauteur : 328,0 mm   
› Profondeur : 222,0 mm   
› Chevauchement : 178,0 mm  
› Pas : 150,0 mm (6 lames sur 1 mètre de hauteur)  
› Inclinaison de lame: 55°  
• Moments d'inertie minimum Iy = 6938.137 mm4 (axe fort) ; Iz = 233.642 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,9 mm minimum   
• Coefficient de friction :   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,36 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 1,09 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.150AC.11  
• Modèle de perforation de la tôle perforée à l'arrière : R4T6 selon ISO 7806  
› Forme de perforation : R (ronde) - Dimension de la perforation : 4,0 mm   
› Sens de l'écartement : T (triangulaire) - Dimension de l'écartement : 6,0mm   
› Passage de perforation : 40%   
• Surface visuelle libre : 54%  
• Surface physique libre : 34,3%  
• Facteur K : 37,3

Structure portante  
• Porteur LD.0065 en aluminium extrudé : 30 x 6,5 mm  
• Moment d’inertie minimum Iy = 261 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0065  
• Montage du porteur directement sur la structure portante sous-jacente  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.150ACL : 2800 mm  
› Porteur LD.0065 : Montage du porteur directement sur la structure porteuse existante

Profondeur   
• Lame L.150ACL et porteur LD.0065 : 251,5 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Embouts pour lame L.150ACL, inclus 3x vis de montage DIN 7982 ST3,9x25mm  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2802 - L.150ACL + LD.0195**

Description  
Le système de bardage à lames L.150ACL RENSON LINIUS® est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation résistantes à l’eau et acoustiques, remplies de laine minérale inorganique, montées simplement et de manière invisible par clipsage dans les supports de lames faisant partie du système.

Les normes:  
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)   
› Normalisation: EN AW-6063  
› Trempe: T66   
• Prétraitement de l'aluminium :   
› Norm DIN 50021 SS  
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium  
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques  
› EN 1991-1-4 : Charge de vent  
• Mesures acoustiques :   
› EN ISO 140-1 : 1997 + A1:2004 – Part 1 (DIN EN ISO 140-1:2005-03)  
› EN 20140-3:1995 + A1:2004 – Part 3 (DIN EN ISO 140-3:2005-03)  
› EN ISO 717-1 : 1996 + A1:2006 – Part 1 (DIN EN ISO 717-1:2006-11)  
• Modèle de perforation R4T6 selon ISO 7806  
• Etanchéité de l'eau HEVAC: EN 13030:2001

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames   
• Lames L.150ACL résistantes à l’eau et acoustiques - remplies de laine minérale inorganique en face arrière et prévue d'une tôle en aluminium perforé, en aluminium extrudé   
• Propriétés acoustiques (testées officiellement) : Rw (C;Ctr) = 15 (-1;-4) dB   
• Dimensions :   
› Hauteur : 328,0 mm   
› Profondeur : 222,0 mm   
› Chevauchement : 178,0 mm  
› Pas : 150,0 mm (6 lames sur 1 mètre de hauteur)  
› Inclinaison de lame: 55°  
• Moments d'inertie minimum Iy = 6938.137 mm4 (axe fort) ; Iz = 233.642 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,9 mm minimum   
• Coefficient de friction :   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,36 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 1,09 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.150AC.11  
• Modèle de perforation de la tôle perforée à l'arrière : R4T6 selon ISO 7806  
› Forme de perforation : R (ronde) - Dimension de la perforation : 4,0 mm   
› Sens de l'écartement : T (triangulaire) - Dimension de l'écartement : 6,0mm   
› Passage de perforation : 40%   
• Surface visuelle libre : 54%  
• Surface physique libre : 34,3%  
• Facteur K : 37,3

Structure portante  
• Porteur LD.0195 en aluminium extrudé : 36 X 17,5 mm  
• Moment d'inertie minimum Iz = 5.931 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0195  
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.150ACL : 2800 mm  
› Porteur LD.0195 : 424 mm

Profondeur   
• Lame L.150ACL et porteur LD.0195 : 262,5 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Embouts pour lame L.150ACL, inclus 3x vis de montage DIN 7982 ST3,9x25mm  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2803 - L.150ACL + LD.0460**

Description  
Le système de bardage à lames L.150ACL RENSON LINIUS® est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation résistantes à l’eau et acoustiques, remplies de laine minérale inorganique, montées simplement et de manière invisible par clipsage dans les supports de lames faisant partie du système.

Les normes:  
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)   
› Normalisation: EN AW-6063  
› Trempe: T66   
• Prétraitement de l'aluminium :   
› Norm DIN 50021 SS  
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium  
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques  
› EN 1991-1-4 : Charge de vent  
• Mesures acoustiques :   
› EN ISO 140-1 : 1997 + A1:2004 – Part 1 (DIN EN ISO 140-1:2005-03)  
› EN 20140-3:1995 + A1:2004 – Part 3 (DIN EN ISO 140-3:2005-03)  
› EN ISO 717-1 : 1996 + A1:2006 – Part 1 (DIN EN ISO 717-1:2006-11)  
• Modèle de perforation R4T6 selon ISO 7806  
• Etanchéité de l'eau HEVAC: EN 13030:2001

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames   
• Lames L.150ACL résistantes à l’eau et acoustiques - remplies de laine minérale inorganique en face arrière et prévue d'une tôle en aluminium perforé, en aluminium extrudé   
• Propriétés acoustiques (testées officiellement) : Rw (C;Ctr) = 15 (-1;-4) dB   
• Dimensions :   
› Hauteur : 328,0 mm   
› Profondeur : 222,0 mm   
› Chevauchement : 178,0 mm  
› Pas : 150,0 mm (6 lames sur 1 mètre de hauteur)  
› Inclinaison de lame: 55°  
• Moments d'inertie minimum Iy = 6938.137 mm4 (axe fort) ; Iz = 233.642 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,9 mm minimum   
• Coefficient de friction :   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,36 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 1,09 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.150AC.11  
• Modèle de perforation de la tôle perforée à l'arrière : R4T6 selon ISO 7806  
› Forme de perforation : R (ronde) - Dimension de la perforation : 4,0 mm   
› Sens de l'écartement : T (triangulaire) - Dimension de l'écartement : 6,0mm   
› Passage de perforation : 40%   
• Surface visuelle libre : 54%  
• Surface physique libre : 34,3%  
• Facteur K : 37,3

Structure portante   
• Porteur LD.0460 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm  
• Moment d'inertie minimum Iy = 83.348 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0460  
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.150ACL : 2800 mm  
› Porteur LD.0460 : 1059 mm

Profondeur   
• Lame L.150ACL et porteur LD.0460 : 289,0 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Embouts pour lame L.150ACL, inclus 3x vis de montage DIN 7982 ST3,9x25mm  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2804 - L.150ACL + LD.0995**

Description  
Le système de bardage à lames L.150ACL RENSON LINIUS® est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation résistantes à l’eau et acoustiques, remplies de laine minérale inorganique, montées simplement et de manière invisible par clipsage dans les supports de lames faisant partie du système.

Les normes:  
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)   
› Normalisation: EN AW-6063  
› Trempe: T66   
• Prétraitement de l'aluminium :   
› Norm DIN 50021 SS  
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium  
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques  
› EN 1991-1-4 : Charge de vent  
• Mesures acoustiques :   
› EN ISO 140-1 : 1997 + A1:2004 – Part 1 (DIN EN ISO 140-1:2005-03)  
› EN 20140-3:1995 + A1:2004 – Part 3 (DIN EN ISO 140-3:2005-03)  
› EN ISO 717-1 : 1996 + A1:2006 – Part 1 (DIN EN ISO 717-1:2006-11)  
• Modèle de perforation R4T6 selon ISO 7806  
• Etanchéité de l'eau HEVAC: EN 13030:2001

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames   
• Lames L.150ACL résistantes à l’eau et acoustiques - remplies de laine minérale inorganique en face arrière et prévue d'une tôle en aluminium perforé, en aluminium extrudé   
• Propriétés acoustiques (testées officiellement) : Rw (C;Ctr) = 15 (-1;-4) dB   
• Dimensions :   
› Hauteur : 328,0 mm   
› Profondeur : 222,0 mm   
› Chevauchement : 178,0 mm  
› Pas : 150,0 mm (6 lames sur 1 mètre de hauteur)  
› Inclinaison de lame: 55°  
• Moments d'inertie minimum Iy = 6938.137 mm4 (axe fort) ; Iz = 233.642 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,9 mm minimum   
• Coefficient de friction :   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,36 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 1,09 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.150AC.11  
• Modèle de perforation de la tôle perforée à l'arrière : R4T6 selon ISO 7806  
› Forme de perforation : R (ronde) - Dimension de la perforation : 4,0 mm   
› Sens de l'écartement : T (triangulaire) - Dimension de l'écartement : 6,0mm   
› Passage de perforation : 40%   
• Surface visuelle libre : 54%  
• Surface physique libre : 34,3%  
• Facteur K : 37,3

Structure portante  
• Porteur LD.0995 en aluminium extrudé : 36 x 97,5 mm  
• Moment d'inertie minimum Iy = 625.740 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur LD.0995  
• Fixation sur les porteurs au moyen d'éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou la platine LZ.4206.  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.150ACL : 2800 mm  
› Porteur LD.0995 : 1952 mm

Profondeur   
• Lame L.150ACL et porteur LD.0995 : 342,5 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Embouts pour lame L.150ACL, inclus 3x vis de montage DIN 7982 ST3,9x25mm  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2805 - L.150ACL + SD.014**

Description  
Le système de bardage à lames L.150ACL RENSON LINIUS® est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation résistantes à l’eau et acoustiques, remplies de laine minérale inorganique, montées simplement et de manière invisible par clipsage dans les supports de lames faisant partie du système.

Les normes:  
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)   
› Normalisation: EN AW-6063  
› Trempe: T66   
• Prétraitement de l'aluminium :   
› Norm DIN 50021 SS  
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium  
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques  
› EN 1991-1-4 : Charge de vent  
• Mesures acoustiques :   
› EN ISO 140-1 : 1997 + A1:2004 – Part 1 (DIN EN ISO 140-1:2005-03)  
› EN 20140-3:1995 + A1:2004 – Part 3 (DIN EN ISO 140-3:2005-03)  
› EN ISO 717-1 : 1996 + A1:2006 – Part 1 (DIN EN ISO 717-1:2006-11)  
• Modèle de perforation R4T6 selon ISO 7806  
• Etanchéité de l'eau HEVAC: EN 13030:2001

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames   
• Lames L.150ACL résistantes à l’eau et acoustiques - remplies de laine minérale inorganique en face arrière et prévue d'une tôle en aluminium perforé, en aluminium extrudé   
• Propriétés acoustiques (testées officiellement) : Rw (C;Ctr) = 15 (-1;-4) dB   
• Dimensions :   
› Hauteur : 328,0 mm   
› Profondeur : 222,0 mm   
› Chevauchement : 178,0 mm  
› Pas : 150,0 mm (6 lames sur 1 mètre de hauteur)  
› Inclinaison de lame: 55°  
• Moments d'inertie minimum Iy = 6938.137 mm4 (axe fort) ; Iz = 233.642 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,9 mm minimum   
• Coefficient de friction :   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,36 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 1,09 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.150AC.11  
• Modèle de perforation de la tôle perforée à l'arrière : R4T6 selon ISO 7806  
› Forme de perforation : R (ronde) - Dimension de la perforation : 4,0 mm   
› Sens de l'écartement : T (triangulaire) - Dimension de l'écartement : 6,0mm   
› Passage de perforation : 40%   
• Surface visuelle libre : 54%  
• Surface physique libre : 34,3%  
• Facteur K : 37,3

Structure portante  
• Porteur SD.014 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 14,5 mm  
• Moment d'inertie minimum Iy = 37,137 x 103 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.014  
• Montage du porteur directement sur la structure portante sous-jacente  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.150ACL : 2800 mm  
› Porteur SD.014 : Montage du porteur directement sur la structure porteuse existante

Profondeur   
• Lame L.150ACL et porteur SD.014 : 259,5 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Embouts pour lame L.150ACL, inclus 3x vis de montage DIN 7982 ST3,9x25mm  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2806 - L.150ACL + SD.054**

Description  
Le système de bardage à lames L.150ACL RENSON LINIUS® est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation résistantes à l’eau et acoustiques, remplies de laine minérale inorganique, montées simplement et de manière invisible par clipsage dans les supports de lames faisant partie du système.

Les normes:  
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)   
› Normalisation: EN AW-6063  
› Trempe: T66   
• Prétraitement de l'aluminium :   
› Norm DIN 50021 SS  
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium  
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques  
› EN 1991-1-4 : Charge de vent  
• Mesures acoustiques :   
› EN ISO 140-1 : 1997 + A1:2004 – Part 1 (DIN EN ISO 140-1:2005-03)  
› EN 20140-3:1995 + A1:2004 – Part 3 (DIN EN ISO 140-3:2005-03)  
› EN ISO 717-1 : 1996 + A1:2006 – Part 1 (DIN EN ISO 717-1:2006-11)  
• Modèle de perforation R4T6 selon ISO 7806  
• Etanchéité de l'eau HEVAC: EN 13030:2001

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames   
• Lames L.150ACL résistantes à l’eau et acoustiques - remplies de laine minérale inorganique en face arrière et prévue d'une tôle en aluminium perforé, en aluminium extrudé   
• Propriétés acoustiques (testées officiellement) : Rw (C;Ctr) = 15 (-1;-4) dB   
• Dimensions :   
› Hauteur : 328,0 mm   
› Profondeur : 222,0 mm   
› Chevauchement : 178,0 mm  
› Pas : 150,0 mm (6 lames sur 1 mètre de hauteur)  
› Inclinaison de lame: 55°  
• Moments d'inertie minimum Iy = 6938.137 mm4 (axe fort) ; Iz = 233.642 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,9 mm minimum   
• Coefficient de friction :   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,36 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 1,09 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.150AC.11  
• Modèle de perforation de la tôle perforée à l'arrière : R4T6 selon ISO 7806  
› Forme de perforation : R (ronde) - Dimension de la perforation : 4,0 mm   
› Sens de l'écartement : T (triangulaire) - Dimension de l'écartement : 6,0mm   
› Passage de perforation : 40%   
• Surface visuelle libre : 54%  
• Surface physique libre : 34,3%  
• Facteur K : 37,3

Structure portante  
• Porteur SD.054 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 54,0 mm  
• Moment d'inertie minimum Iy = 208,672 x 103 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.054  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.150ACL : 2800 mm  
› Porteur SD.054 : 1523 mm

Profondeur   
• Lame L.150ACL et porteur SD.054 : 299,0 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Embouts pour lame L.150ACL, inclus 3x vis de montage DIN 7982 ST3,9x25mm  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**VV\_L\_1\_2807 - L.150ACL + SD.100**

Description  
Le système de bardage à lames L.150ACL RENSON LINIUS® est composé de sections d'aluminium AlMgSi0.5 extrudé avec un traitement de surface spécifié par l'architecte. Le système comprend des lames de ventilation résistantes à l’eau et acoustiques, remplies de laine minérale inorganique, montées simplement et de manière invisible par clipsage dans les supports de lames faisant partie du système.

Les normes:  
• Alliage d'aluminium : Al Mg Si 0,5 (F25)   
› Normalisation: EN AW-6063  
› Trempe: T66   
• Prétraitement de l'aluminium :   
› Norm DIN 50021 SS  
• Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :   
› ENV 1999-1-1 : Calcul des structures en aluminium  
› NBN B-03-002-2 : Charge de vent - Effets dynamiques  
› EN 1991-1-4 : Charge de vent  
• Mesures acoustiques :   
› EN ISO 140-1 : 1997 + A1:2004 – Part 1 (DIN EN ISO 140-1:2005-03)  
› EN 20140-3:1995 + A1:2004 – Part 3 (DIN EN ISO 140-3:2005-03)  
› EN ISO 717-1 : 1996 + A1:2006 – Part 1 (DIN EN ISO 717-1:2006-11)  
• Modèle de perforation R4T6 selon ISO 7806  
• Etanchéité de l'eau HEVAC: EN 13030:2001

Traitement de surface:  
• Anodisé naturel (20 microns) F1 : prétraité et anodisé  
• Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils en aluminium prétraités anti-corrosion (DIN 5002155) afin de garantir une couche en poudre adhérente, laquée thermiquement ensuite

Lames   
• Lames L.150ACL résistantes à l’eau et acoustiques - remplies de laine minérale inorganique en face arrière et prévue d'une tôle en aluminium perforé, en aluminium extrudé   
• Propriétés acoustiques (testées officiellement) : Rw (C;Ctr) = 15 (-1;-4) dB   
• Dimensions :   
› Hauteur : 328,0 mm   
› Profondeur : 222,0 mm   
› Chevauchement : 178,0 mm  
› Pas : 150,0 mm (6 lames sur 1 mètre de hauteur)  
› Inclinaison de lame: 55°  
• Moments d'inertie minimum Iy = 6938.137 mm4 (axe fort) ; Iz = 233.642 mm4, pour une épaisseur de matériau de 1,9 mm minimum   
• Coefficient de friction :   
› Cfy (déterminé par essais en soufflerie) : 1,36 (sens horizontal)  
› Cfz (déterminé par essais en soufflerie) : 1,09 (sens vertical)  
• Fixation invisible par clipsage dans le support de lames L.150AC.11  
• Modèle de perforation de la tôle perforée à l'arrière : R4T6 selon ISO 7806  
› Forme de perforation : R (ronde) - Dimension de la perforation : 4,0 mm   
› Sens de l'écartement : T (triangulaire) - Dimension de l'écartement : 6,0mm   
› Passage de perforation : 40%   
• Surface visuelle libre : 54%  
• Surface physique libre : 34,3%  
• Facteur K : 37,3

Structure portante   
• Porteur SD.100 en combinaison avec LD.108, en aluminium extrudé: 40 x 100,0 mm  
• Moment d'inertie minimum Iy = 1248,414 x 103 mm4  
• Supports de lames prémontés sur le porteur SD.100  
• éléments de fixation en matériau résistant à la corrosion

Ecartement  
• Ecartement maximum pour une pression de vent qb = 800 Pa :   
› Lame L.150ACL : 2800 mm  
› Porteur SD.100 : 2774 mm

Profondeur   
• Lame L.150ACL et porteur SD.100 : 345,0 mm

Accessoires en option  
• Maillage inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 of 20 x 20 mm, fixé à l'arrière de la structure portante  
• Embouts pour lame L.150ACL, inclus 3x vis de montage DIN 7982 ST3,9x25mm  
• Portes de ventilation pivotantes prémontées avec lames continues linéaires (voir description séparée)