**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050HF avec porteur LD.0195 (VV-L-1.0402)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050HF est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium-alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1 : calcul des structures en aluminium
* NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4 : charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL-(60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames en Z pare-pluie avec un grand passage d’air, type L.050HF en aluminium extrudé
* Dimensions :
	+ - Hauteur : 50,0 mm
		- Profondeur : 41,0 mm
		- Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
		- Inclinaison moyenne de la lame : 51°
* Moments d’inertie minimum Iy = 45.058 mm4 (axe fort); Iz = 941 mm4, pour une épaisseur minimum de matériau de 1,4 mm
* Coefficient de friction :
	+ - Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,21 (sens horizontal)
		- Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,85 (sens vertical)
* Fixation invisible par clippage dans le support de lame L.050.11 et L.050.12 (support de lame double)
* Surface visuelle libre : 70%
* Surface physique libre : 60%
* Facteur K : 8,03
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0195 en aluminium extrudé : 36 x 17,5 mm
* Moments d’inertie minimum Iz = 5.931 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0195
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent de qb = 800 Pa :
	+ - Lame L.050HF : 1.043 mm
		- Profil porteur LD.0195 : 681 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050HF et profil porteur LD.0195 : 60,5 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en Inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050HF avec porteur LD.0460 (VV-L-1.0403)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050HF est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium-alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1 : calcul des structures en aluminium
* NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4 : charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL-(60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames en Z pare-pluie avec un grand passage d’air, type L.050HF en aluminium extrudé
* Dimensions :
	+ - Hauteur : 50,0 mm
		- Profondeur : 41,0 mm
		- Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
		- Inclinaison moyenne de la lame : 51°
* Moments d’inertie minimum Iy = 45.058 mm4 (axe fort); Iz = 941 mm4, pour une épaisseur minimum de matériau de 1,4 mm
* Coefficient de friction :
	+ - Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,21 (sens horizontal)
		- Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,85 (sens vertical)
* Fixation invisible par clippage dans le support de lame L.050.11 et L.050.12 (support de lame double)
* Surface visuelle libre : 70%
* Surface physique libre : 60%
* Facteur K : 8,03
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0460 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm
* Moments d’inertie minimum Iy = 83.348 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0460
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent de qb = 800 Pa :
	+ - Lame L.050HF : 1.043 mm
		- Profil porteur LD.0460 : 1.643 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050HF et profil porteur LD.0460 : 87,0 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en Inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée).

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050HF avec porteur LD.0995 (VV-L-1.0404)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050HF est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium-alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1 : calcul des structures en aluminium
* NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4 : charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL-(60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames en Z pare-pluie avec un grand passage d’air, type L.050HF en aluminium extrudé
* Dimensions :
	+ - Hauteur : 50,0 mm
		- Profondeur : 41,0 mm
		- Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
		- Inclinaison moyenne de la lame : 51°
* Moments d’inertie minimum Iy = 45.058 mm4 (axe fort); Iz = 941 mm4, pour une épaisseur minimum de matériau de 1,4 mm
* Coefficient de friction :
	+ - Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,21 (sens horizontal)
		- Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,85 (sens vertical)
* Fixation invisible par clippage dans le support de lame L.050.11 et L.050.12 (support de lame double)
* Surface visuelle libre : 70%
* Surface physique libre : 60%
* Facteur K : 8,03
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0995 en aluminium extrudé : 36 x 97,5 mm
* Moments d’inertie minimum Iy = 625.740 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0995
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent de qb = 800 Pa :
	+ - Lame L.050HF : 1.043 mm
		- Profil porteur LD.0995 : 3.217 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050HF et profil porteur LD.0995 : 140,5 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en Inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050HF avec porteur SD.014 (VV-L-1.0405)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050HF est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium-alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1 : calcul des structures en aluminium
* NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4 : charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL-(60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames en Z pare-pluie avec un grand passage d’air, type L.050HF en aluminium extrudé
* Dimensions :
	+ - Hauteur : 50,0 mm
		- Profondeur : 41,0 mm
		- Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
		- Inclinaison moyenne de la lame : 51°
* Moments d’inertie minimum Iy = 45.058 mm4 (axe fort); Iz = 941 mm4, pour une épaisseur minimum de matériau de 1,4 mm
* Coefficient de friction :
	+ - Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,21 (sens horizontal)
		- Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,85 (sens vertical)
* Fixation invisible par clippage dans le support de lame L.050.11 et L.050.12 (support de lame double)
* Surface visuelle libre : 70%
* Surface physique libre : 60%
* Facteur K : 8,03
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur SD.014 + LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 14,5 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 37,137.103 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur SD.014
* Fixation des profils porteurs directement sur la structure porteuse
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent de qb = 800 Pa :
	+ - Lame L.050HF : 1.043 mm
		- Profil porteur SD.014 : fixation directement sur la structure porteuse
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050HF et profil porteur SD.014 : 57,5 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en Inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050HF avec porteur SD.054 (VV-L-1.0406)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050HF est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium-alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1 : calcul des structures en aluminium
* NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4 : charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL-(60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames en Z pare-pluie avec un grand passage d’air, type L.050HF en aluminium extrudé
* Dimensions :
	+ - Hauteur : 50,0 mm
		- Profondeur : 41,0 mm
		- Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
		- Inclinaison moyenne de la lame : 51°
* Moments d’inertie minimum Iy = 45.058 mm4 (axe fort); Iz = 941 mm4, pour une épaisseur minimum de matériau de 1,4 mm
* Coefficient de friction :
	+ - Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,21 (sens horizontal)
		- Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,85 (sens vertical)
* Fixation invisible par clippage dans le support de lame L.050.11 et L.050.12 (support de lame double)
* Surface visuelle libre : 70%
* Surface physique libre : 60%
* Facteur K : 8,03
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur SD.054 + LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 54,0 mm
* Moment d’inertie mnimum Iy = 208,672.103 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur SD.054
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent de qb = 800 Pa :
	+ - Lame L.050HF 1.043 mm
		- Profil porteur SD.054 : 2.231 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050HF et profil porteur SD.054 : 97,0 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en Inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050HF avec porteur SD.100 (VV-L-1.0407)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050HF est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium-alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1 : calcul des structures en aluminium
* NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4 : charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL-(60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames en Z pare-pluie avec un grand passage d’air, type L.050HF en aluminium extrudé
* Dimensions :
	+ - Hauteur : 50,0 mm
		- Profondeur : 41,0 mm
		- Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
		- Inclinaison moyenne de la lame : 51°
* Moments d’inertie minimum Iy = 45.058 mm4 (axe fort); Iz = 941 mm4, pour une épaisseur minimum de matériau de 1,4 mm
* Coefficient de friction :
	+ - Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,21 (sens horizontal)
		- Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,85 (sens vertical)
* Fixation invisible par clippage dans le support de lame L.050.11 et L.050.12 (support de lame double)
* Surface visuelle libre : 70%
* Surface physique libre : 60%
* Facteur K : 8,03
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur SD.100 + LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 100,0 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 1248,414.103 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur SD.100
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent de qb = 800 Pa :
	+ - Lame L.050HF : 1.043 mm
		- Profil porteur SD.100 : 4.050 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050HF et profil porteur SD.100 : 143,0 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en Inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050HF avec porteur LD.0440 (VV-L-1.0408)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050HF est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium-alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1 : calcul des structures en aluminium
* NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4 : charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL-(60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames en Z pare-pluie avec un grand passage d’air, type L.050HF en aluminium extrudé
* Dimensions :
	+ - Hauteur : 50,0 mm
		- Profondeur : 41,0 mm
		- Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
		- Inclinaison moyenne de la lame : 51°
* Moments d’inertie minimum Iy = 45.058 mm4 (axe fort); Iz = 941 mm4, pour une épaisseur minimum de matériau de 1,4 mm
* Coefficient de friction :
	+ - Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,21 (sens horizontal)
		- Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,85 (sens vertical)
* Fixation invisible par clippage dans le support de lame L.050.11 et L.050.12 (support de lame double)
* Surface visuelle libre : 70%
* Surface physique libre : 60%
* Facteur K : 8,03
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0440 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm
* Monments d’inertie minimum Iy = 83.228 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0440
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élement coulissant LZ.4206
* Fixation latérale du profil porteur possible grâce aux canaux coulissants latéraux.
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent de qb = 800 Pa :
	+ - Lame L.050HF : 1.043 mm
		- Profil porteur LD.0440 : 1.642 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050HF et profil porteur LD.0440 : 87,0 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en Inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050HF avec porteur LD.1250 (VV-L-1.0409)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050HF est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium-alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1 : calcul des structures en aluminium
* NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4 : charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL-(60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames en Z pare-pluie avec un grand passage d’air, type L.050HF en aluminium extrudé
* Dimensions :
	+ - Hauteur : 50,0 mm
		- Profondeur : 41,0 mm
		- Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
		- Inclinaison moyenne de la lame : 51°
* Moments d’inertie minimum Iy = 45.058 mm4 (axe fort); Iz = 941 mm4, pour une épaisseur minimum de matériau de 1,4 mm
* Coefficient de friction :
	+ - Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,21 (sens horizontal)
		- Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,85 (sens vertical)
* Fixation invisible par clippage dans le support de lame L.050.11 et L.050.12 (support de lame double)
* Surface visuelle libre : 70%
* Surface physique libre : 60%
* Facteur K : 8,03
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.1250 en aluminium extrudé : 36 x 125,0 mm
* Moments d’inertie minimum Iy = 1.219.444 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.1250
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élement coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent de qb = 800 Pa :
	+ - Lame L.050HF : 1.043 mm
		- Profil porteur LD.1250 : 4.019 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050HF et profil porteur LD.1250 : 168,0 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en Inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050HF avec porteur LD.0065 (VV-L-1.0401)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050HF est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation pare-pluie en forme de Z – avec une grande surface physique libre et un facteur K idéal, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants.

**Normes :**

* Aluminium-alliage : Al Mg Si 0,5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1 : calcul des structures en aluminium
* NBN B-03-002-2 : charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4 : charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : pré-traité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL-(60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames en Z pare-pluie avec un grand passage d’air, type L.050HF en aluminium extrudé
* Dimensions :
	+ - Hauteur : 50,0 mm
		- Profondeur : 41,0 mm
		- Pas de lame : 50,0 mm (20 lames par mètre en hauteur)
		- Inclinaison moyenne de la lame : 51°
* Moments d’inertie minimum Iy = 45.058 mm4 (axe fort); Iz = 941 mm4, pour une épaisseur minimum de matériau de 1,4 mm
* Coefficient de friction :
	+ - Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,21 (sens horizontal)
		- Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,85 (sens vertical)
* Fixation invisible par clippage dans le support de lame L.050.11 et L.050.12 (support de lame double)
* Surface visuelle libre : 70%
* Surface physique libre : 60%
* Facteur K : 8,03
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0065 en aluminium extrudé : 30 x 6,5 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 261 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0065
* Fixation des profils porteurs directement sur la structure porteuse
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent de qb = 800 Pa :
	+ - Lame L.050HF : 1.043 mm
		- Profil porteur LD.0065 : fixation directement sur la structure porteuse
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050HF et profil porteur LD.0065 : 49,5 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en Inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)