**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050WS avec porteur LD.0065 (VV-L-1.0501)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050WS est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. Cette lame peut parfaitement être combinée avec le système L.050W très performant au niveau étanchéité à l’eau à des endroits de la façade où l’étanchéité à l’eau est moins importante.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lame de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, type L.050WS en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 55 mm
    - Profondeur : 50 mm
    - Chevauchement : 5 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 47°
* Moments d’inertie minimum Iy = 40.515 mm4 (axe fort) ; Iz = 374 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,4 mm
* Coefficient de friction :
  + - Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,28 (direction horizontale)
    - Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,74 (direction verticale)
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050.110 et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 59 %
* Facteur K-(amenée) : 6,09
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0065 en aluminium extrudé : 30 x 6,5 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 261 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0065
* Fixation des profils porteurs directement sur la structure porteuse.
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa :
  + - Lame L.050WS : 943 mm
    - Profil porteur LD.0065 : fixation directement sur la structure porteuse
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050WS et profil porteur LD.0065 : 49 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201

Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050WS avec porteur LD.0195 (VV-L-1.0502)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050WS est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. Cette lame peut parfaitement être combinée avec le système L.050W très performant au niveau étanchéité à l’eau à des endroits de la façade où l’étanchéité à l’eau est moins importante.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lame de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, type L.050WS en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 55 mm
    - Profondeur : 50 mm
    - Chevauchement : 5 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 47°
* Moments d’inertie minimum Iy = 40.515 mm4 (axe fort) ; Iz = 374 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,4 mm
* Coefficient de friction :

Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,28 (direction horizontale)

Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,74 (direction verticale)

* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050.110 et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 59 %
* Facteur K-(amenée) : 6,09
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0195 en aluminium extrudé : 36 x 17,5 mm
* Moment d’inertie minimum Iz = 5.931 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0195
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent de qb = 800 Pa:
  + - Lame L.050WS : 943 mm
    - Profil porteur LD.0195 : 691 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050WS et profil porteur LD.0195 : 70 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050WS avec porteur LD.0460 (VV-L-1.0503)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050WS est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. Cette lame peut parfaitement être combinée avec le système L.050W très performant au niveau étanchéité à l’eau à des endroits de la façade où l’étanchéité à l’eau est moins importante.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lame de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, type L.050WS en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 55 mm
    - Profondeur : 50 mm
    - Chevauchement : 5 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 47°
* Moments d’inertie minimum Iy = 40.515 mm4 (axe fort) ; Iz = 374 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,4 mm
* Coefficient de friction :

Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,28 (direction horizontale)

Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,74 (direction verticale)

* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050.110 et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 59 %
* Facteur K-(amenée) : 6,09
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0460 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 83.348 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0460
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent de qb = 800 Pa :
  + - Lame L.050WS : 943 mm
    - Profil porteur LD.0460 : 1.668 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050WS et profil porteur LD.0460 : 97 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050WS avec porteur LD.0995 (VV-L-1.0504)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050WS est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. Cette lame peut parfaitement être combinée avec le système L.050W très performant au niveau étanchéité à l’eau à des endroits de la façade où l’étanchéité à l’eau est moins importante.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lame de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, type L.050WS en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 55 mm
    - Profondeur : 50 mm
    - Chevauchement : 5 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 47°
* Moments d’inertie minimum Iy = 40.515 mm4 (axe fort) ; Iz = 374 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,4 mm
* Coefficient de friction :

Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,28 (direction horizontale)

Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,74 (direction verticale)

* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050.110 et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 59 %
* Facteur K-(amenée) : 6,09
* **Structure porteuse :**
* Proifl porteur LD.0995 en aluminium extrudé : 36 x 97,5 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 625.740 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0995
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent de qb = 800 Pa :
  + - Lame L.050WS : 943 mm
    - Profil porteur LD.0995 : 3.266 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050WS et profil porteur LD.0995 : 150 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050WS avec porteur SD.014 (VV-L-1.0505)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050WS est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. Cette lame peut parfaitement être combinée avec le système L.050W très performant au niveau étanchéité à l’eau à des endroits de la façade où l’étanchéité à l’eau est moins importante.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lame de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, type L.050WS en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 55 mm
    - Profondeur : 50 mm
    - Chevauchement : 5 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 47°
* Moments d’inertie minimum Iy = 40.515 mm4 (axe fort) ; Iz = 374 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,4 mm
* Coefficient de friction :

Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,28 (direction horizontale)

Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,74 (direction verticale)

* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050.110 et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 59 %
* Facteur K-(amenée) : 6,09
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur SD.014 + LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 14,5 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 37,137.103 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur SD.014
* Fixation des profils porteurs directement sur la structure porteuse.
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent de qb = 800 Pa :
  + - Lame L.050WS : 943 mm
    - Profil porteur SD.014 : fixation directement sur la structure porteuse
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050WS et profil porteur SD.014 : 67 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050WS avec porteur SD.054 (VV-L-1.0506)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050WS est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. Cette lame peut parfaitement être combinée avec le système L.050W très performant au niveau étanchéité à l’eau à des endroits de la façade où l’étanchéité à l’eau est moins importante.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lame de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, type L.050WS en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 55 mm
    - Profondeur : 50 mm
    - Chevauchement : 5 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 47°
* Moments d’inertie minimum Iy = 40.515 mm4 (axe fort) ; Iz = 374 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,4 mm
* Coefficient de friction :

Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,28 (direction horizontale)

Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,74 (direction verticale)

* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050.110 et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 59 %
* Facteur K-(amenée) : 6,09
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur SD.054 + LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 54,0 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 208,672.103 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur SD.054
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent de qb = 800 Pa :
  + - Lame L.050WS : 943 mm
    - Profil porteur SD.054 : 2.265 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050WS et profil porteur SD.054 : 107 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050WS avec porteur SD.100 (VV-L-1.0507)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050WS est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. Cette lame peut parfaitement être combinée avec le système L.050W très performant au niveau étanchéité à l’eau à des endroits de la façade où l’étanchéité à l’eau est moins importante.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lame de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, type L.050WS en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 55 mm
    - Profondeur : 50 mm
    - Chevauchement : 5 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 47°
* Moments d’inertie minimum Iy = 40.515 mm4 (axe fort) ; Iz = 374 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,4 mm
* Coefficient de friction :

Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,28 (direction horizontale)

Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,74 (direction verticale)

* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050.110 et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 59 %
* Facteur K-(amenée) : 6,09
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur SD.100 + LD.108, en aluminium extrudé : 40 x 100,0 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 1248,414.103 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur SD.100
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent de qb = 800 Pa :
  + - Lame L.050WS : 943 mm
    - Profil porteur SD.100 : 4.112 mm
* **Profondeur su système :**
* Lame L.050WS et profil porteur SD.100 : 153 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050WS avec porteur LD.0440 (VV-L-1.0508)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050WS est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. Cette lame peut parfaitement être combinée avec le système L.050W très performant au niveau étanchéité à l’eau à des endroits de la façade où l’étanchéité à l’eau est moins importante.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lame de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, type L.050WS en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 55 mm
    - Profondeur : 50 mm
    - Chevauchement : 5 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 47°
* Moments d’inertie minimum Iy = 40.515 mm4 (axe fort) ; Iz = 374 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,4 mm
* Coefficient de friction :

Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,28 (direction horizontale)

Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,74 (direction verticale)

* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050.110 et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 59 %
* Facteur K-(amenée) : 6,09
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0440 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 83.228 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0440
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Fixation latérale du profil porteur possible grâce aux canaux coulissants latéraux
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent de qb = 800 Pa :
  + - Lame L.050WS : 943 mm
    - Profil porteur LD.0440 : 1.667 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050WS et profil porteur LD.0440 : 97 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**DESCRIPTIF POUR CAHIER DES CHARGES LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050WS avec porteur LD.1250 (VV-L-1.0509)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® type L.050WS est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. Cette lame peut parfaitement être combinée avec le système L.050W très performant au niveau étanchéité à l’eau à des endroits de la façade où l’étanchéité à l’eau est moins importante.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 50021 SS
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lame de ventilation avec un excellent passage d’air et un nez rond, type L.050WS en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 55 mm
    - Profondeur : 50 mm
    - Chevauchement : 5 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
    - Inclinaison moyenne de la lame : 47°
* Moments d’inertie minimum Iy = 40.515 mm4 (axe fort) ; Iz = 374 mm4, pour une épaisseur minimum de matériel de 1,4 mm
* Coefficient de friction :
  + - Cfy (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 1,28 (direction horizontale)
    - Cfz (déterminé au moyen de tests en soufflerie) : 0,74 (direction verticale)
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants L.050.110 et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface physique libre : 59 %
* Facteur K-(amenée) : 6,09
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.1250 en aluminium extrudé : 36 x 125,0 mm
* Moments d’inertie minimum Iy = 1.219.444 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.1250
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa:
  + - Lame L.050WS : 943 mm
    - Profil porteur LD.1250 : 4.080 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050WS et profil porteur LD.1250 : 178 mm
* **Accessoires en option :**
* Treillis en inox 2,3 x 2,3 ; 6 x 6 ou 20 x 20 mm, fixé à l’arrière de la structure porteuse
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée).