**descriptif pour cahier des charges LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050IM1 avec porteur LD.0065 (VV-L-1.4101)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050IM1 est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation qui se rejoignent, avec moustiquaire intégrée, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. L’utilisation de ce système rend l’installation d’une moustiquaire séparée inutile, ce qui permet un gain de temps significatif lors du montage.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 5002155
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique.

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames qui se rejoignent type L.050IM1 avec moustiquaire intégrée en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 60 mm
    - Profondeur : 41 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
* Moment d’inertie minimum Iy = 51.021 mm4 (axe fort); Iz = 17.130 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de 1,4 mm
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants type L.050.110 (simple) et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface visuelle libre : 70 %
* Surface physique libre : 34,7 %
* Facteur K : 14,6
* Perforation de la partie moustiquaire:
  + - Dimension des fentes : Ø 3,0 x 33 mm
    - Distance intermédiaire - centre : 4,7 mm
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0065 en aluminium extrudé : 30 x 6.5 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 261 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0065.
* Fixation des profils porteurs directement sur la structure porteuse
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa:
  + - Lame L.050IM1 : 2.116 mm
    - Profil porteur LD.0065 : fixation directement sur la structure porteuse
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050IM1 et profil porteur LD.0065 : 49 mm
* **Accessoires en option :**
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**descriptif pour cahier des charges LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050IM1 avec porteur LD.0195 (VV-L-1.4102)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050IM1 est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation qui se rejoignent, avec moustiquaire intégrée, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. L’utilisation de ce système rend l’installation d’une moustiquaire séparée inutile, ce qui permet un gain de temps significatif lors du montage.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 5002155
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique.

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames qui se rejoignent type L.050IM1 avec moustiquaire intégrée en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 60 mm
    - Profondeur : 41 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
* Moment d’inertie minimum Iy = 51.021 mm4 (axe fort); Iz = 17.130 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de 1,4 mm
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants type L.050.110 (simple) et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface visuelle libre : 70 %
* Surface physique libre : 34,7 %
* Facteur K : 14,6
* Perforation de la partie moustiquaire:
  + - Dimension des fentes : Ø 3,0 x 33 mm
    - Distance intermédiaire - centre : 4,7 mm
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0195 en aluminium extrudé : 36 x 17.5 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 5.931 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0195.
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa:
  + - Lame L.050IM1 : 2.116 mm
    - Profil porteur LD.0195 : 500 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050IM1 et profil porteur LD.0195 : 61 mm
* **Accessoires en option :**
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**descriptif pour cahier des charges LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050IM1 avec porteur LD.0460 (VV-L-1.4103)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050IM1 est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation qui se rejoignent, avec moustiquaire intégrée, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. L’utilisation de ce système rend l’installation d’une moustiquaire séparée inutile, ce qui permet un gain de temps significatif lors du montage.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 5002155
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique.

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames qui se rejoignent type L.050IM1 avec moustiquaire intégrée en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 60 mm
    - Profondeur : 41 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
* Moment d’inertie minimum Iy = 51.021 mm4 (axe fort); Iz = 17.130 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de 1,4 mm
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants type L.050.110 (simple) et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface visuelle libre : 70 %
* Surface physique libre : 34,7 %
* Facteur K : 14,6
* Perforation de la partie moustiquaire:
  + - Dimension des fentes : Ø 3,0 x 33 mm
    - Distance intermédiaire - centre : 4,7 mm
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0460 en aluminium extrudé : 36 x 44,0 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 83.348 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0460.
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa:
  + - Lame L.050IM1 : 2.116 mm
    - Profil porteur LD.0460 : 1.250 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050IM1 et profil porteur LD.0460 : 87 mm
* **Accessoires en option :**
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**descriptif pour cahier des charges LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050IM1 avec porteur LD.0995 (VV-L-1.4104)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050IM1 est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation qui se rejoignent, avec moustiquaire intégrée, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. L’utilisation de ce système rend l’installation d’une moustiquaire séparée inutile, ce qui permet un gain de temps significatif lors du montage.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 5002155
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique.

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames qui se rejoignent type L.050IM1 avec moustiquaire intégrée en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 60 mm
    - Profondeur : 41 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
* Moment d’inertie minimum Iy = 51.021 mm4 (axe fort); Iz = 17.130 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de 1,4 mm
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants type L.050.110 (simple) et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface visuelle libre : 70 %
* Surface physique libre : 34,7 %
* Facteur K : 14,6
* Perforation de la partie moustiquaire:
  + - Dimension des fentes : Ø 3,0 x 33 mm
    - Distance intermédiaire - centre : 4,7 mm
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0995 en aluminium extrudé : 36 x 97,5 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 625.740 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0995.
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa:
  + - Lame L.050IM1 : 2.116 mm
    - Profil porteur LD.0995 : 2.302 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050IM1 et profil porteur LD.0995 : 141 mm
* **Accessoires en option :**
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**descriptif pour cahier des charges LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050IM1 avec porteur LD.0440 (VV-L-1.4108)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050IM1 est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation qui se rejoignent, avec moustiquaire intégrée, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. L’utilisation de ce système rend l’installation d’une moustiquaire séparée inutile, ce qui permet un gain de temps significatif lors du montage.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 5002155
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique.

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames qui se rejoignent type L.050IM1 avec moustiquaire intégrée en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 60 mm
    - Profondeur : 41 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
* Moment d’inertie minimum Iy = 51.021 mm4 (axe fort); Iz = 17.130 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de 1,4 mm
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants type L.050.110 (simple) et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface visuelle libre : 70 %
* Surface physique libre : 34,7 %
* Facteur K : 14,6
* Perforation de la partie moustiquaire:
  + - Dimension des fentes : Ø 3,0 x 33 mm
    - Distance intermédiaire - centre : 4,7 mm
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.0440 en aluminium extrudé : 36 x 44 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 83.228 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.0440
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa:
  + - Lame L.050IM1 : 2.116 mm
    - Profil porteur LD.0440 : 1.261 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050IM1 et profil porteur LD.0440 : 87 mm
* **Accessoires en option :**
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**descriptif pour cahier des charges LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050IM1 avec porteur SD.014 (VV-L-1.4105)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050IM1 est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation qui se rejoignent, avec moustiquaire intégrée, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. L’utilisation de ce système rend l’installation d’une moustiquaire séparée inutile, ce qui permet un gain de temps significatif lors du montage.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 5002155
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique.

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames qui se rejoignent type L.050IM1 avec moustiquaire intégrée en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 60 mm
    - Profondeur : 41 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
* Moment d’inertie minimum Iy = 51.021 mm4 (axe fort); Iz = 17.130 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de 1,4 mm
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants type L.050.110 (simple) et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface visuelle libre : 70 %
* Surface physique libre : 34,7 %
* Facteur K : 14,6
* Perforation de la partie moustiquaire:
  + - Dimension des fentes : Ø 3,0 x 33 mm
    - Distance intermédiaire - centre : 4,7 mm

**Structure porteuse :**

* Profil porteur SD.014 + LD.108 en aluminium extrudé : 40 x 14,5 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 37,137 . 10³ mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur SD.014
* Fixation des profils porteurs directement sur la structure porteuse
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa:
  + - Lame L.050IM1 : 2.116 mm
    - Profil porteur SD.014 : fixation directement sur la structure porteuse
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050IM1 et profil porteur SD.014 : 58 mm
* **Accessoires en option :**
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**descriptif pour cahier des charges LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050IM1 avec porteur SD.054 (VV-L-1.4106)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050IM1 est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation qui se rejoignent, avec moustiquaire intégrée, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. L’utilisation de ce système rend l’installation d’une moustiquaire séparée inutile, ce qui permet un gain de temps significatif lors du montage.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 5002155
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique.

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames qui se rejoignent type L.050IM1 avec moustiquaire intégrée en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 60 mm
    - Profondeur : 41 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
* Moment d’inertie minimum Iy = 51.021 mm4 (axe fort); Iz = 17.130 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de 1,4 mm
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants type L.050.110 (simple) et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface visuelle libre : 70 %
* Surface physique libre : 34,7 %
* Facteur K : 14,6
* Perforation de la partie moustiquaire:
  + - Dimension des fentes : Ø 3,0 x 33 mm
    - Distance intermédiaire - centre : 4,7 mm
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur SD.054 + LD.108 en aluminium extrudé : 40 x 54 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 208,672.10³ mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur SD.054
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa:
  + - Lame L.050IM1 : 2.116 mm
    - Profil porteur SD.054 : 1.721 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050IM1 et profil porteur SD.054 : 97 mm
* **Accessoires en option :**
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**descriptif pour cahier des charges LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050IM1 avec porteur SD.100 (VV-L-1.4107)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050IM1 est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation qui se rejoignent, avec moustiquaire intégrée, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. L’utilisation de ce système rend l’installation d’une moustiquaire séparée inutile, ce qui permet un gain de temps significatif lors du montage.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 5002155
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique.

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames qui se rejoignent type L.050IM1 avec moustiquaire intégrée en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 60 mm
    - Profondeur : 41 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
* Moment d’inertie minimum Iy = 51.021 mm4 (axe fort); Iz = 17.130 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de 1,4 mm
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants type L.050.110 (simple) et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface visuelle libre : 70 %
* Surface physique libre : 34,7 %
* Facteur K : 14,6
* Perforation de la partie moustiquaire:
  + - Dimension des fentes : Ø 3,0 x 33 mm
    - Distance intermédiaire - centre : 4,7 mm
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur SD.100 en aluminium extrudé : 40 x 100 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 1.248,414.10³ mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur SD.100
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa:
  + - Lame L.050IM1 : 2.116 mm
    - Profil porteur SD.100 : 3.125 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050IM1 et profil porteur SD.100 : 143 mm
* **Accessoires en option :**
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)

**descriptif pour cahier des charges LINIUS®**

**Fabrication : RENSON LINIUS®**

**Type : L.050IM1 avec porteur LD.1250 (VV-L-1.4109)**

**Description :**

Le système de bardage à lames filantes RENSON LINIUS® L.050IM1 est composé d’éléments en aluminium extrudé ALMgSi 0.5 avec une finition en surface déterminée par l’architecte. Le système consiste en lames de ventilation qui se rejoignent, avec moustiquaire intégrée, montées simplement et de manière invisible au moyen de clips de montage sur les supports de lame correspondants. L’utilisation de ce système rend l’installation d’une moustiquaire séparée inutile, ce qui permet un gain de temps significatif lors du montage.

**Normes :**

* Aluminium – alliage : AlMgSi 0.5 (F25)
* Norme : EN AW-6063
* Trempe : T66
* Traitement préalable de l’aluminium :
* Norme DIN 5002155
* Les calculs de résistance sont basés sur les normes suivantes :
* ENV 1999-1-1: calculs de structures en aluminium
* NBN B-03-002-2: charge du vent – effets dynamiques
* EN 1991-1-4: charge du vent

**Traitement de surface :**

* Anodisé naturel F1 (20 microns) : prétraité et anodisé
* Thermolaquage polyester dans les tons RAL (60 à 80 microns) : profils aluminium prétraités contre la corrosion (DIN 5002155) pour garantir une bonne adhérence de la poudre, ensuite laquage thermique.

**Exécution du système :**

* **Lames :**
* Lames qui se rejoignent type L.050IM1 avec moustiquaire intégrée en aluminium extrudé
* Dimensions :
  + - Hauteur : 60 mm
    - Profondeur : 41 mm
    - Pas de lame : 50 mm (20 lames par mètre en hauteur)
* Moment d’inertie minimum Iy = 51.021 mm4 (axe fort); Iz = 17.130 mm4, pour une épaisseur minimum du matériel de 1,4 mm
* Fixation invisible par clippage au moyen des supports de lame correspondants type L.050.110 (simple) et L.050.120 (support de dilatation)
* Surface visuelle libre : 70 %
* Surface physique libre : 34,7 %
* Facteur K : 14,6
* Perforation de la partie moustiquaire:
  + - Dimension des fentes : Ø 3,0 x 33 mm
    - Distance intermédiaire - centre : 4,7 mm
* **Structure porteuse :**
* Profil porteur LD.1250 en aluminium extrudé : 36 x 125,0 mm
* Moment d’inertie minimum Iy = 1.219.444 mm4
* Supports de lame prémontés sur le profil porteur LD.1250
* Fixation des profils porteurs au moyen des éléments de fixation LZ.4211 et LZ.4209 ou de l’élément coulissant LZ.4206
* Les éléments de fixation sont en matériel inoxydable
* **Entraxe :**
* Entraxe maximal (écartement maximum entre les porteurs) du système par une charge du vent  
  de qb = 800 Pa:
  + - Lame L.050IM1 : 2.116 mm
    - Profil porteur LD.1250 : 2.851 mm
* **Profondeur du système :**
* Lame L.050IM1 et profil porteur LD.1250 : 168 mm
* **Accessoires en option :**
* Profil de seuil LZ.4140 et élément de fixation LZ.4201
* Portes de ventilation montées sur pivots avec lames alignées au système (voir description séparée)